

材料产品。

Terrafon®热塑性聚酯弹性体,具有高性能、可持续、可回收、差异化等优势,其共混物理发泡制成品物性升级、缓震轻弹,其共混化学发泡制成品成本低、操作简单,制成的防水透湿膜防泼水、高透湿、亲肤舒适,还可同常规的 PET 一起回收循环使用。这不仅大大提升了鞋服品质和穿着体验,也为全球鞋服再循环的可持续发展以及高性能、轻量化趋势提供了重要的材料解决方案选择。目前,Terrafon®热塑性聚酯弹性体已在匹克部分鞋款上得到应用,满足了大众对轻质、舒适、高性能鞋履产品的需求,受到消费者广泛认可。

Huafon Freemount® PPC 同样备受瞩目。PPC 作为一款性能优越的可降解产品,其拥有的一个显著的特点就是用二氧化碳作为主原料生产出既符合国家“碳中和”导向又助力“限塑令”推广的生物可降解材料。PPC 与 PBAT/PLA 等生物降解材料共混,可获得更均衡的力学性能和耐热性能;在材料减量方面,相比其他可降解材料,具有更高的熔体强度,吹膜更加稳定,且能有效减厚用以制备更薄的薄膜产品;在透明性方面,比 PBAT、PLA 等具有良好的透明性,可适用于透明薄膜领域;在阻隔性方面,具备良好的氧气阻隔性,相比于其他工业化生物降解材料,PPC 在阻隔包装薄膜领域具备领先的优势,特别是在水果防霉保鲜方面,因为其具有选择性的隔氧透湿特征,相比传统 PE 薄膜和可降解薄膜有更持久的保鲜表现。目前,该材料已通过 TUV 的工业堆肥可生物降解测试,可广泛应用于购物袋、保鲜膜、一次性餐具用品、垃圾袋、平口袋、地膜等各类薄膜包装产品中。

Huafon Freemount®预埋钎剂钎焊铝合金则突破了汽车热管理系统的发展瓶颈。当下,顺应汽车热交换器普遍采用水冷式结构的趋势,汽车制造商对换热器内部清洁度要求也越来越高。然而,生产传统的热交换器,由于使用过量的钎剂而导致其残留物与冷冻液反应存在形成凝胶的风险。Huafon Freemount®预埋钎剂钎焊铝合金针对这一行业痛点,优化配方,突破传统不可钎焊铝合金的极限,让钎焊产品在更苛刻的服役条件下使用成为可能。通过特殊的工艺处理技术,该材料将钎剂预先加入铝合金中,既完全免除客户端传统的钎剂喷淋或喷涂工序,同时提高换热器的生产效率以进一步降低碳足迹,在保证不影响回收的前提下可为下游制造工艺减碳 10%~15%。

本次展会上,华峰还带来了 AA、TPU、PA66、PA6、PU 3D 打印、PBAT 等一系列高性能的材料创新产品和解决方案,赋能行业高质量发展,用新创享生活。

(2) Freemount®品牌为行业可持续发展带头示范

本次展会上,华峰集团响应国家号召,做出了力争在 2050 年前实现《温室气体议定书》界定的范围 1 和范围 2 的碳中和承诺。同时,华峰集团重磅发布可持续发展品牌 Freemount®。公司将以联合国 2030 可持续发展目标为指引,以可持续发展的创新理念指引材料产品研发与技术突破,将低碳、健康、清洁作为核心价值点,涵盖生物基、回收再循环、可降解、水性/无溶剂及低碳智造等多个类别,将可持续发展基因融入研发和产品创新全过程,全面赋能产品体系绿色升级。

为确保 Freemount®可持续发展产品的科学性,响应国际反“洗绿”的号召,华峰集团慎重地给每一类 Freemount®品牌包含的可持续发展产品都设立了依照国际测试或认证标

准的最低限度要求。只有达到或者超越了这些可持续发展性质测试或认证要求的产品才能被挂上 Freemount®的品牌,并且通过国家工信部的工业数字化平台,制定 Freemount®产品的品标码,赋能应用下游,让消费者们可以通过终端产品上的吊牌扫码,对材料进行溯源和认证核查。全新可持续发展品牌的发布,深度彰显了华峰走绿色发展道路、推进生产服务绿色化、实现高质量发展的信心和决心。

此外,华峰集团还举办了与李宁、TUV 莱茵、SGS 的可持续发展战略签约仪式,华峰期待与上下游合作伙伴一起,协作创新加速发展新质生产力,共创绿色可持续未来。

隽诺环保:携旗舰产品亮相

本届 CHINAPLAS 国际橡塑展,隽诺展出了多款性能优异、功能强大的设备,为包装、家电、医疗、汽配等行业回收领域以及电子废弃物和废旧金属提供全方位的智能回收解决方案。

以生产制造为主,在自主设计研发和制造的装备的基础上为企业整体解决方案,实现从装备制造到解决方案到整体服务运行一体化的服务,构筑了隽诺坚实的行业壁垒。除了在装备制造上的核心优势,隽诺还不断深入产业实践,探索全球循环经济企业以及多样化综合固废资源化解决方案。

(1)在橡塑领域,隽诺研发超十余类废旧塑料高品质利用系统解决方案,集回收、破碎、清洗等全方位一体化服务方案,同时提供后端造粒、改性等再生使用服务,研发和销售各类型号的破碎/撕碎设备、分选设备、清洗设备,是世界主流再生资源公司的破碎清洗分选核心供应商。合作伙伴包括世界 500 强企业苏伊士环境集团(SUEZ),国内主流再生企业格林循环、中再生及金发科技等。

(2)在新能源领域,隽诺建立针对废旧锂电池处理全过程的智能控制系统,突破废旧锂电池带电破碎、电磁感应控氧控温热解技术,形成智能化、绿色化的废旧锂电池高值资源化回收利用成套装备,为国内锂电巨头率先打造先进退役锂电池高效回收系统,助推我国退役锂电池资源化循环回收产业发展。

(3)在汽车整车回收领域,隽诺主要针对报废汽车废旧轮胎、车身废钢、废旧车身器件塑料、退役锂电池(新能源车)等打造整车资源化处置方案。自 2022 年起,隽诺与德国 SICON 达成长期友好合作,共同在欧洲和北美成功完成多个大型工程项目并联合开发出一系列适合现代汽车回收的工业技术,为全球报废汽车资源化回收提供综合解决方案。

(4)除却全球范围内固废资源化的应用成果,隽诺还在国内积极开展循环经济产业模式探索,布局多个具有一体化运作优势的、可持续获利的、可复制的固废综合利用处置项目,搭建高效废旧电器电子产品循环回收一体化解决方案,并积极整合上下游产业链资源,实现从前端回收、分拣、处置、加工、制粒到终端应用的高值化回收利用闭环体系。

这一系列海内外重要的实践经验、成果案例及多样化高质量产品,为全球固废装备制造行业打造了亮眼的隽诺样板,对于推动固废处置装备升级、提升产业总体效能和综合竞争力具有重大的战略意义,也将为巩固中国在全球再生资源回收行业的领导地位以及我国循环经济的高质量发展注入澎湃动力。