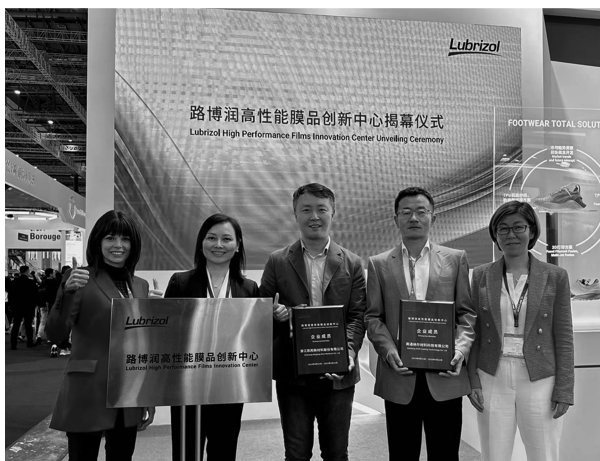


闭环再生的先河。借助跨领域资源优势,我们有信心合力建成车用塑料回收闭环,从源头上减少塑料废弃物产生,降低碳排放并提高资源利用率。我们志在通过本次联合项目,驱动汽车行业加速驶向更可持续的气候中性未来。”

GIZ 东亚“气候、能源、环境及生物多样性”项目组主任 Martin Hofmann 表示:“汽车是全球资源消耗最大的行业之一,而来自报废车辆的高值塑料大部分未被开发利用。GIZ 正在引领一个创新性的项目,探索报废汽车高值塑料的闭环再生路径。我坚信,我们的努力将为向可持续的循环经济转型开辟道路。”

路博润:扩充 TPU 生产线、成立亚太区高性能膜品创新中心、推出“ESTANE® TPU 赋能生态系统”



从左至右:路博润漆面保护膜全球业务经理 Romina Marin Bernabe;路博润特种聚合物亚太区高级业务总监蔡杰;浙江凯阳新材料股份有限公司商务总监林超;南通纳尔材料科技有限公司总经理杨建堂;路博润特种聚合物全球副总裁张璐。

路博润公司近日宣布一系列加速拓展本地化生产和创新能力的重要举措,旨在进一步深化热塑性聚氨酯(TPU)业务本土发展布局。这包括扩充上海工厂 TPU 生产线、成立亚太区高性能膜品创新中心以及推出“ESTANE® TPU 赋能生态系统”。这些举措不仅凸显了路博润在 TPU 领域的雄厚实力,更彰显了对中国市场持续增长的坚定信心,以及对与行业共同成长的长期承诺。

“路博润的本土化策略涵盖生产、研发创新和产业链协作等多个方面,全方位优化布局。”路博润特种聚合物业务亚太区高级总监蔡杰女士表示,“我们深入洞察中国市场的需求和偏好,确保我们的产品技术和服务能够精准匹配中国市场的实际需求。同时,我们积极构建联动平台,与更多企业建立紧密的合作关系,共同探索特种化学品市场的新机遇,携手推动整个行业的发展和进步”。

作为该试点项目的一部分,各方将组建专家团队,探索将废弃聚碳酸酯部件(如报废汽车前大灯)回收制成消费后回收再生(PCR)聚碳酸酯,再次用于生产汽车内外饰,从而节约资源并减少碳排放。

该项目也将为汽车制造业提供长期解决方案。随着日益严苛的环保法规出台,汽车行业亟需更多性能卓越且满足相关法律法规要求的 PCR 聚碳酸酯材料。以 2023 年欧盟委员会公布的一项新规提案为例,为促进汽车行业循环利用,制造新车所用塑料中的 25% 必须来自消费后回收材料,而这其中的 25% 必须回收自报废车辆。

路博润亚太区副总裁刘茂树先生也指出:“路博润拥有超过 95 年的创新历史,不仅是 TPU 技术的开创者,更是行业发展的引领者。我们期待与业界同仁深化合作,共同推动产业升级,实现绿色可持续发展,为促进市场多样化、增进民生福祉以及提升高品质生活而贡献力量。”

凭借超过 60 年的 TPU 行业经验,路博润 ESTANE TPU 系列产品在全球范围内享有盛誉,被誉为创新与品质的标杆。作为最早在中国设立 TPU 工厂的外资公司之一,路博润多年来深耕中国市场,持续提升产能并强化定制化解决方案的开发能力,为漆面保护、医用设备、工业、电子、运动等多个领域提供定制化的高性能解决方案,帮助客户应对复杂挑战的同时,减少最终产品的碳足迹。路博润本次投资将实现应用于 PPF 行业的 ESTANE TPU 的本土化生产,进一步提升亚太区的生产能力,确保高品质产品的稳定供应。

此外,路博润在 CHINAPLAS 2024 国际橡塑展还宣布成立“高性能膜品(HPF)创新中心”,旨在构建企业、研究机构、行业组织、政府、高校等多方参与的平台,推动高性能 TPU 膜品领域的联动,以充分发挥平台优势,立足市场发展趋势和需求,通过加速行业创新、促进产学研孵化、推动行业研究等举措,不断推出创新成果,促进行业升级和产业链可持续发展。

近年来,PPF 是高性能膜品快速增长的应用领域之一。面向 PPF 行业,路博润新近推出了“ESTANE TPU 赋能生态系统”,旨在帮助使用 100% ESTANE TPU 材料生产基膜或 PPF 产品的制造商和品牌商们彰显其卓越品质,提升市场信赖度。经路博润检测和授权,“ESTANE TPU 赋能生态系统”的合作企业可使用“Made with ESTANE TPU”标识作为其源头材料的证明。合作双方还可以整合优势资源,加速产品创新,增强产品差异化,提升产品和品牌价值。而路博润在全球市场的洞察和经验,也将赋能合作企业开阔发展视野、掌握行业先机。