

能,此外我们将继续扩大全球洁净工厂产能,并增加在中国市场的战略投资,从而为中国本土客户实现更强的供货能力和更短的交货时间。”

在 CHINAPLAS 2023 国际橡塑展上,除了医疗级改性工程塑料,奥美凯还带来了前沿的定制化色母粒、功能性添加剂和高性能改性材料技术。

ENGEL: 新能源汽车 仍是增长引擎

截至 3 月 31 日的 2022/23 财年,ENGEL 集团总销售额达到 17 亿欧元,比上一年度增长了 13%,是公司历史上销售额增长最强劲的一年。ENGEL 集团 50% 的销售额源于欧洲、29% 源于美洲、19% 源于亚洲。

“对于 ENGEL 亚洲来说,2022/23 财年是创纪录的一年”,ENGEL 亚洲及大洋洲总裁魏迈络(Gero Willmeroth)在 CHINAPLAS 2023 国际橡塑展期间表示。该公司增长的核心动力是新能源汽车(NEV),ENGEL 预计其份额还将继续上升。魏迈络介绍说:“另一个趋势是越来越多的大型部件采用注塑生产。凭借我们在上海的大型机械制造工厂,我们在这里拥有出色的市场地位,是备受青睐的亚洲大型机械供应商之一。”在亚洲,集成多组件应用的趋势也在延续,在这方面,ENGEL 高水平的技术实力尤其出色,并聚焦能源效率和可持续解决方案,如 clearmelt 技术就广受欢迎,其将薄膜背面注射与表面的聚氨酯浸泡相结合,从而非常经济地结合了电子功能和传感器技术与高质量的同时,表面又具备防刮痕功能。

对于 2023/24 财年,魏迈络认为,亚洲汽车工业的活力最初会略有下降,但这只会持续几个月。“从中期来看,新能源汽车仍将是增长引擎。与此同时,医疗技术领域的增长趋势也将有增无减。”魏迈络说到。

魏迈络介绍说,ENGEL 集团正在扩建其常州生产厂,办公面积和装配实力都将增加一倍,整个屋顶区域都将安装光伏系统,从而实现自行发电。常州厂将生产 ENGEL 集团成员 WINTEC 品牌注塑机、ENGEL 机器以及两个品牌机器系列的组件。据悉,扩建措施将于今年年底完成。

赢泰展示 t-win 系列液压 注塑机和全新数字化解决方案

ENGEL 集团成员赢泰(WINTEC)携旗下 t-win 系列伺服液压驱动二板式注塑机和全新数字化解决方案 iQ weight control 亮相 CHINAPLAS 2023 国际橡塑展。

WINTEC t-win 系列液压注塑机具有多重优势:短行程锁模油缸和同步锁紧装置能够有效降低循环周期、提高生产效率;紧凑的两板式设计可以实现更小的占地空间;servowin

伺服驱动技术能够确保机器的快速运转,与传统液压注塑机相比可降低能耗 60% 以上;高端的组件和低磨损的设计则可以将机器和模具的使用寿命延长 15~20 年。

随着工业 4.0 的逐步推进和数字化技术的不断发展,高效率、低成本、低能耗的绿色智能制造和智能工厂已成为各制造企业追求的战略愿景和奋斗目标。为助力实现这一愿景和目标,WINTEC 及其所属的 ENGEL 集团推出了众多数字化解决方案。

2022 年,WINTEC 正式发布了 ENGEL 集团久经市场验证的 iQ weight control 智能重量控制功能,并已应用于其 t-win 系列机器。该数字化解决方案可通过自动补偿材料批次波动、一目了然的数据显示、智能生产过程控制和自动调节,确保 t-win 系列机器可在连续生产中注射出稳定的高品质零件。未来,WINTEC 将继续为客户提供高效的数字化解决方案,进一步降低注塑生产的成本和能源消耗。

索尔维新材料解决方案助力 更可持续发展

索尔维在 2023 年中国国际橡塑展上展示了其最新的高性能创新材料,主要涵盖绿色出行、数字互联、能源转型、资源管理和健康生活五大领域,再次彰显了索尔维对加速实现更安全、更清洁和更可持续未来的承诺。

“中国是索尔维最重要的战略市场之一。过去 40 多年来,索尔维在这个快速增长的市场上蓬勃发展。2022 年,索尔维在中国再创佳绩,未来我们还将继续投资中国,与中国客户携手并进,共同构建更加绿色的世界,”索尔维大中华区总裁孙立宏表示。

可持续发展理念在索尔维有着举足轻重的地位。“索尔维致力于通过可回收材料、生物基和再生聚合物解决方案,减少全球碳足迹,并助力实现循环经济转型。因此,客户向我们寻求先进解决方案来推动交通运输和数字互联,并提高效率、安全性和可持续性,”索尔维材料事业部高级执行副总裁 Andrew Lau 指出。

作为行业领先的汽车市场解决方案供应商,索尔维将展示其广泛的创新和可持续技术,为交通电动化、电池和汽车轻量化、热管理和前沿的空中交通等应用提供更清洁、更安全和更高效的解决方案。

数字互联时代的普及离不开卓越的材料解决方案。凭借优异的耐久性和在极端工况下的稳定性,索尔维高性能聚合物的应用非常广泛,涵盖了智能设备的重要部件以及半导体制造的各个工艺。

索尔维致力于满足今天和将来的能源和资源管理需求。为高效农业生产和节能建材提供先进的紫外光稳定剂解决方案,为可持续的水管理和水过滤提供创新材料,以实现智能化资源管理。

此外,凭借在能源市场的数十年丰富经验,索尔维为氢能和其他能源领域开发了高性能聚合物、离聚物和热塑性复合材料组合,以推动清洁能源和清洁交通的未来发展。索尔维还展示了一系列医用级聚合物,如血液透析、医疗器械和设备、手术工具及耗材、生物制药加工部件植入级器械和高性能药品包装材料。在消费品领域,索尔维还展示了其为家用电器和日常消费品应用提供的安全、耐用和可持续的材料解决方案。

万华化学重点布局“可再生、可循环、可降解、可减碳”四大材料解决方案

在 2023 中国国际橡塑展媒体发布会上,万华化学以“迎新境,‘塑’未来”为主题,介绍了万华化学创新探索塑料领域的可持续发展路径,战略性布局“可再生、可循环、可降解、可减碳”四大材料解决方案。

(1)可再生:助力构建生物基经济发展模式。万华化学采用玉米淀粉、天然油脂等生物质原料、以生物发酵和化学转化等技术成功研发并向市场推出了聚醚多元醇、聚酯多元醇、生物基 TPU、水性丙烯酸树脂、PLA 等产品。其中,WANOL®聚醚多元醇系列生物基含量达 50%,可减少 30%~50%的碳排放;WANTHANOL® Bio 聚酯多元醇系列生物基含量可达 100%,可减少 30%~70%的碳排放;WANTHANE® WHT-ECO TPU 系列生物基含量为 10%~100%,每吨可减少 20%~40%的碳排放,为业内首个获得 UL 认证的生物基 TPU 产品。多产品线“可再生”进程的不断加速,为下游行业提供多元化环保发展路径。

(2)可循环:打造塑料循环经济产业闭环。万华化学以新型化学和物理回收工艺重新定义废弃塑料的循环利用之道。在化学回收方面,通过醇解、高温裂解等工艺,系统性回收废弃聚氨酯硬泡、软泡和废弃 PC、PMMA、PP、PE 中的有用成分,并重新将其合成为性能可以与原材料媲美的再生材料。在物理回收方面,万华化学建立了从消费使用、回收利用、加工生产到终端产品的上下游一体化循环模式,并在保证回收链条可全程追溯、产品质量可完善管理的基础上,成功推出了 PCR-PP、PCR-PC 等再生系列产品。

(3)可降解:让材料生于自然,归于自然。在“禁塑令”的政策推动下,可降解材料行业迎来更大的发展空间。万华化学积极布局 PBAT 和 PLA 上下游产业链,实现了全链路一体化自主、稳定供应。未来,万华化学将持续推动健全行业标准体系,加强生物可降解材料推广力度、建立完善的生物可降解塑料废弃物收运处置体系,实现可降解材料的全生命周期闭环管理。

(4)可减碳:为新能源和汽车行业降低碳排放。面向风电、光伏和储能等新能源领域,万华化学通过全材料解决方

案助力下游行业减碳。除了有机硅、长链尼龙、聚氨酯泡沫、热塑性聚氨酯弹性体(TPU)、超滤膜、反渗透膜、磷酸铁锂等产品,还可供应高性能聚烯烃弹性体(POE)。随着光伏新增装机量不断提升,万华化学 POE 产品也将于 2024 年投产,以满足市场对 POE 的需求。在汽车行业,从汽车外饰、内饰,到面板、充电枪、外壳等充电桩组件,线缆、壳体等电池包组件,再到管路接头、ABS 刹车线、热管理系统冷却管路等应用,万华化学可提供 PU、TPU、改性 PP、PMMA、特种 PC、尼龙 12 等丰富的产品组合。值得注意的是,经过多年的技术沉淀和自主研发,万华化学已经成为业内为数不多拥有尼龙 12 全产业链核心制造技术和规模化生产能力的企业。

阿博格展出百年纪念版注塑机

Arburg(阿博格)在 2023 国际橡塑展上重点推出两个具有划时代意义的新品:Arburg 为庆祝“Hehl 家族企业成立 100 周年”而推出的全新液电混合注塑机 Allrounder 470 H 和专为亚洲市场研发的 Flexlift 机械手系统。

“中国是亚洲最大的注塑市场,对高端解决方案的需求巨大。”Arburg 中国总经理佟朝如是说,“我们在中国主要专注于组装在下游的交钥匙应用,为我们的医药、交通和电子领域的客户实现大批量生产。此外,我们还提供配套的数字化管理和重要的定制型服务和培训服务。”大多数自动化组件和模具来自中国的供应商,并已在阿博格技术中心(平湖)进行组装和测试。

“此次参展的亮点无疑就是‘Hehl 家族企业成立 100 周年’的百年庆和 Arburg 值此百年庆之际推出的新款 Allrounder 470 H。”佟朝强调,“在这次展览会上,我们甚至同时安排了两场全球首发:百年纪念版注塑机以及专为亚洲市场开发且仅在亚洲市场销售的 Flexlift 机械手系统。

百年纪念版注塑机 Allrounder 470 H 提供舒适版“Comfort”和卓越版“Premium”两种机型。这两款新机型致力于提高效率、优化能源平衡和缩短循环时间。亮点包括:全新的液压油管理方案,流量分配方面实现液压辅助轴同步动作,伺服液压系统以及通过改良款接头和接口提高日常工作操作中的操作便利性。

利安德巴赛尔展出生活、交通、房屋、医疗和可循环五大应用场景

以“持续塑造,无限未来”为主题,利安德巴赛尔在此次展览中呈现了五大创新应用场景:生活消费、交通出行、房屋基建、医疗健康和循环未来,展示其产品如何为日常可持续生活提供解决方案。

(1)携手本土伙伴,以循环经济致可持续发展未来。利安德巴赛尔的 Circulen 品牌包含 CirculenRecover、Circulen-