

高性能聚酰胺,可用于镜片和镜架的生产;该产品不仅采用生物可循环原料替代化石原料,并且在造粒生产中仅使用可再生能源,使其整个生命周期的碳足迹与石化产品相比减少超过50%。

(5)工艺助剂促进塑料制品的回收利用。赢创还提供用于塑料回收、生产生物可降解塑料的绿色环保助剂。TEGO Cycle®、TEGO Sorb®可应用于塑料物理回收多个流程,有效解决去标签、去油墨、去金属、消泡、润湿、脱水、气味吸收等问题;TEGOMER®、ACCUREL® XP可用于PLA(聚乳酸)、PBAT(聚己二酸对苯二甲酸丁二醇酯)等可生物降解塑料的生产过程,使加工过程更加便利。

## DOMO 化学扩大 TECHNYL® 聚酰胺产品系列

DOMO 化学携其 TECHNYL® 创新工程材料系列亮相2023 中国国际橡塑展。

DOMO 化学展出的一系列重要解决方案包括 TECHNYL® 4EARTH® 产品系列最新推出的两款可持续解决方案:一款是专用于耐冷却液的耐水解旗舰牌号 TECHNYL® 4EARTH® A1E 218 V30 BK 34NG LP,该产品是新料牌号 TECHNYL® A 218 V30 BK 34NG 的可持续高性能变体;另一款是 TECHNYL® 4EARTH® HFFR 无卤阻燃材料,专门面向电子电气市场,有灰色和白色两种颜色可选,该系列阻燃聚酰胺以再生材料为原料,二氧化碳排放量低于原生聚酰胺。

DOMO 化学为电动汽车领域提供的创新解决方案包括: TECHNYL® ORANGE 橙色解决方案,该系列产品拥有更出色的电气性能和加工性能,并且在130°C下老化1000 h后仍具有良好的颜色稳定性;TECHNYL® PURE 电气友好型解决方案,该系列产品通过防止腐蚀来确保安全至关重要的功能。

此外,DOMO 化学还重点展出面向光伏行业的聚酰胺解决方案,例如已经成功在中国市场推出的 TECHNYL® PROTECT A 21T4 V25 BK,这是一款红磷无卤阻燃材料,在阻燃性、电气性能和机械性能之间取得了良好的平衡。该行业解决方案还有 TECHNYL® PROTECT AT20 V25 BK 和 TECHNYL® PROTECT A 50H1 BK 等,为接线盒和连接器提供了完整的解决方案。

由于汽车、电子电气、消费品和工业产品领域对聚酰胺解决方案的强劲需求,DOMO 化学在中国乃至整个亚洲市场取得了令人瞩目的两位数增长。DOMO 化学表示,公司在华扩充产能将分为3步走:第一步,2020年3月工厂新增产能6000 t/a;第二步,位于海盐的新工厂预计将于2024年第一季度建成,初期产能将达到25000 t/a,DOMO 化学为该项目投入超过1400万欧元(折合成人民币为1亿元),项目破土

动工仪式已于2023年3月举行;第三步,在当地政府的支持下,新工厂计划进一步扩产,未来产能预计将逐步增加至50000 t/a。据悉,该工厂将优先采用可再生能源,并配备先进的水、废气和空气处理技术,以减少用水量和二氧化碳排放。这些举措符合 DOMO 化学加速生产基地脱碳目标的实现。

## 奥美凯以定制化改性材料助推 中国医疗行业自主创新

奥美凯(Americhem)在 CHINAPLAS 2023 国际橡塑展上重点展示了其面向医疗设备领域的突破性改性工程塑料和定制色母粒解决方案。

(1)差异化改性工程塑料系列满足不同医疗设备的要求。奥美凯根据不同的应用要求推出了差异化系列产品,包括全透明、浅色透明和实色预着色改性工程塑料,用于医疗仪器的二次注塑防滑软质弹性体,可降低颜色偏移的伽马稳定改性工程塑料,在X射线下具有显影特性的工程材料以及可预防感染的抗菌改性工程塑料等。

(2)贴近的研发支持和快速的供货服务为产业升级赋能。奥美凯在北美、欧洲和亚洲设有10个生产基地和区域研发中心,可向所有国家和地区供应其材料解决方案,并提供敏捷的定制化应用和产品开发服务。其中,作为亚太总部的苏州工厂,为中国医疗器械产业的结构升级提供了关键的上游原材料支持。目前,奥美凯的改性工程塑料已被众多主要的医疗设备制造商采用。

谈及奥美凯医疗保健事业部的发展愿景,奥美凯全球战略市场营销和传播总监周炜表示:“秉承在医疗领域超过30年的创新经验,我们旨在成为全球医疗器械行业首选的特种热塑性复合材料供应商。我们专注于研发新型材料和优化产品性能,并通过专家团队交叉协作,从材料选择、工艺优化、性能测试到合规认证,为医疗器械制造商的设备开发提供全流程支持。

“奥美凯拥有获得 ISO 13485 认证的工厂,生产的医疗材料产品符合 ISO 10993 或 USP Class VI 生物相容性标准以及 FDA 21 CFR、REACH、MDR 等法规,且重点产品经 UL 阻燃等级测试被确定为自熄性材料。此外,凭借丰富的医疗监管法规知识,我们可为客户提供专业的合规认证咨询服务。这些无疑有助于医疗器械制造商缩短产品的研发周期,并加快商业化进程,”奥美凯改性工程塑料部门亚太地区技术及业务开发总监 S.Mani 说到。

“当前,全球供应链危机尚未完全得到缓解,实现稳定高效的原材料供应仍然是中国医疗保健行业蓬勃发展的关键。”对于原材料紧缺的市场痛点,奥美凯全球副总裁 & 改性工程塑料部门总经理 JIM FIGANIAK 先生进一步表示道:“目前,我们提升了位于美国和丹麦的医用级材料工厂的产

能,此外我们将继续扩大全球洁净工厂产能,并增加在中国市场的战略投资,从而为中国本土客户实现更强的供货能力和更短的交货时间。”

在 CHINAPLAS 2023 国际橡塑展上,除了医疗级改性工程塑料,奥美凯还带来了前沿的定制化色母粒、功能性添加剂和高性能改性材料技术。

## ENGEL: 新能源汽车 仍是增长引擎

截至 3 月 31 日的 2022/23 财年,ENGEL 集团总销售额达到 17 亿欧元,比上一年度增长了 13%,是公司历史上销售额增长最强劲的一年。ENGEL 集团 50% 的销售额源于欧洲、29% 源于美洲、19% 源于亚洲。

“对于 ENGEL 亚洲来说,2022/23 财年是创纪录的一年”,ENGEL 亚洲及大洋洲总裁魏迈络(Gero Willmeroth)在 CHINAPLAS 2023 国际橡塑展期间表示。该公司增长的核心动力是新能源汽车(NEV),ENGEL 预计其份额还将继续上升。魏迈络介绍说:“另一个趋势是越来越多的大型部件采用注塑生产。凭借我们在上海的大型机械制造工厂,我们在这里拥有出色的市场地位,是备受青睐的亚洲大型机械供应商之一。”在亚洲,集成多组件应用的趋势也在延续,在这方面,ENGEL 高水平的技术实力尤其出色,并聚焦能源效率和可持续解决方案,如 clearmelt 技术就广受欢迎,其将薄膜背面注射与表面的聚氨酯浸泡相结合,从而非常经济地结合了电子功能和传感器技术与高质量的同时,表面又具备防刮痕功能。

对于 2023/24 财年,魏迈络认为,亚洲汽车工业的活力最初会略有下降,但这只会持续几个月。“从中期来看,新能源汽车仍将是增长引擎。与此同时,医疗技术领域的增长趋势也将有增无减。”魏迈络说到。

魏迈络介绍说,ENGEL 集团正在扩建其常州生产厂,办公面积和装配实力都将增加一倍,整个屋顶区域都将安装光伏系统,从而实现自行发电。常州厂将生产 ENGEL 集团成员 WINTEC 品牌注塑机、ENGEL 机器以及两个品牌机器系列的组件。据悉,扩建措施将于今年年底完成。

## 赢泰展示 t-win 系列液压 注塑机和全新数字化解决方案

ENGEL 集团成员赢泰(WINTEC)携旗下 t-win 系列伺服液压驱动二板式注塑机和全新数字化解决方案 iQ weight control 亮相 CHINAPLAS 2023 国际橡塑展。

WINTEC t-win 系列液压注塑机具有多重优势:短行程锁模油缸和同步锁紧装置能够有效降低循环周期、提高生产效率;紧凑的两板式设计可以实现更小的占地空间;servowin

伺服驱动技术能够确保机器的快速运转,与传统液压注塑机相比可降低能耗 60% 以上;高端的组件和低磨损的设计则可以将机器和模具的使用寿命延长 15~20 年。

随着工业 4.0 的逐步推进和数字化技术的不断发展,高效率、低成本、低能耗的绿色智能制造和智能工厂已成为各制造企业追求的战略愿景和奋斗目标。为助力实现这一愿景和目标,WINTEC 及其所属的 ENGEL 集团推出了众多数字化解决方案。

2022 年,WINTEC 正式发布了 ENGEL 集团久经市场验证的 iQ weight control 智能重量控制功能,并已应用于其 t-win 系列机器。该数字化解决方案可通过自动补偿材料批次波动、一目了然的数据显示、智能生产过程控制和自动调节,确保 t-win 系列机器可在连续生产中注射出稳定的高品质零件。未来,WINTEC 将继续为客户提供高效的数字化解决方案,进一步降低注塑生产的成本和能源消耗。

## 索尔维新材料解决方案助力 更可持续发展

索尔维在 2023 年中国国际橡塑展上展示了其最新的高性能创新材料,主要涵盖绿色出行、数字互联、能源转型、资源管理和健康生活五大领域,再次彰显了索尔维对加速实现更安全、更清洁和更可持续未来的承诺。

“中国是索尔维最重要的战略市场之一。过去 40 多年来,索尔维在这个快速增长的市场上蓬勃发展。2022 年,索尔维在中国再创佳绩,未来我们还将继续投资中国,与中国客户携手并进,共同构建更加绿色的世界,”索尔维大中华区总裁孙立宏表示。

可持续发展理念在索尔维有着举足轻重的地位。“索尔维致力于通过可回收材料、生物基和再生聚合物解决方案,减少全球碳足迹,并助力实现循环经济转型。因此,客户向我们寻求先进解决方案来推动交通运输和数字互联,并提高效率、安全性和可持续性,”索尔维材料事业部高级执行副总裁 Andrew Lau 指出。

作为行业领先的汽车市场解决方案供应商,索尔维将展示其广泛的创新和可持续技术,为交通电动化、电池和汽车轻量化、热管理和前沿的空中交通等应用提供更清洁、更安全和更高效的解决方案。

数字互联时代的普及离不开卓越的材料解决方案。凭借优异的耐久性和在极端工况下的稳定性,索尔维高性能聚合物的应用非常广泛,涵盖了智能设备的重要部件以及半导体制造的各个工艺。

索尔维致力于满足今天和将来的能源和资源管理需求。为高效农业生产和节能建材提供先进的紫外光稳定剂解决方案,为可持续的水管理和水过滤提供创新材料,以实现智能化资源管理。