

国内综合信息

⊕ 在建拟建项目

黑龙江 1.2 万 t/a 碳酸二乙酯项目

新建项目,已正式开工,总投资 9 231 万元,预计 2004 年完工,工程用地 1.2 万 m²,所需关键设备为空压机 2 台、合成塔、精馏塔、原料贮备系统、制气系统。

新疆精制植物复合氨基酸系列产品项目

改扩建项目,正在进行施工准备工作,总投资 1 567 万元,预计 2004 年完工,生产氨基酸母液 3 t/d、精品氨基酸 1.5 t/d,所需关键设备为水解槽、酶解罐、分离过滤机、输送设备、加压设备、真空设备、杀菌设备。

山西 10 万 t/a 燃料甲醇项目

新建项目,已正式开工,总投资 1.98 亿元,预计 2004 年完工,生产 10 万 t/a 甲醇、辅助产品为液氨、液氮和硫磺,所需关键设备为 75 t/h 循环流化床锅炉 2 台、多喷嘴气化炉 2 台、1.4 万 m³/h 制氧气的空分设备 1 套、6.5 MPa 甲醇合成塔 1 台。

山西 4 万 t/a 环保脲醛胶项目

新建项目,已立项正在做可研,总投资 1.658 亿元,预计 2005 年完工,所需关键设备为缩聚釜、浓缩器、喷雾干燥器、混配釜、醛贮罐、脲醛浆料储罐。

广西 2.5 万 t/a 超细轻质碳酸钙工程

新建项目,已批可研正在做工程设计,总投资 2 299 万元,预计 2004 年完工,所需关键设备为粉磨设备、湿法研磨设备、高精度大型微粉分级机、干燥机、收尘设备。

山西 10 万 t/a 甲醇联产 2 万 t/a 二甲醚项目

新建项目,正在进行施工准备工作,总投资 1.97 亿元,预计 2005 年完工,所需关键设备为灰熔聚粉煤气化炉、1.4 万 m³/h 空分设备、气体压缩机、甲醇合成塔分离、冷却装置、甲醇分离精馏塔。

贵州黄磷尾气综合利用年产 2 万 t/a 甲酸、甲醇项目

新建项目,已批可研正在做工程设计,总投资 8 876 万元,预计 2005 年完工,所需关键设备为净化装置、PSA-CO 制备装置、甲酸合成精馏装置、锅炉。

贵州 10 万 t/a 黄磷渣超流态化微细粉体项目

新建项目,正在报批项目建议书(立项),总投资 1 000 万元,预计 2005 年完工,所需关键设备为微细粉体粉碎设备、球磨机、烘干设备、电控设备。

江苏超临界合成 2 万 t/a 异丙醇胺生产线项目

新建项目,正在报批可研,总投资 1.8556 亿元,预计 2004 年完工,所需关键设备为管式高压合成反应器、高压氨泵、DCS 控制系统。

上海 16 万 t/a 异氰酸酯(MDI)精加工项目

新建项目,已批可研正在做工程设计,总投资 14.24 亿元,预计 2006 年完工,所需关键设备为机械密封离心泵、磁力驱动离心泵、特殊过滤器、压缩机、真空泵、SPA-CO₂ 装置、CO 气化炉。

上海 24 万 t/a 粗异氰酸酯(MDI)项目

新建项目,已批可研正在做工程设计,总投资 26.96 亿元,预计 2006 年完工,所需关键设备为机械密封离心泵、磁力驱动离心泵、特殊过滤器、压缩机、真空泵、SPA-CO₂ 装置、CO 气化炉。

安徽化肥原料结构调整及炼油化工资源优化工程

改扩建项目(七批国债),正在进行施工准备工作,总投资 8.96 亿元,预计 2005 年完工,产合成氨 36.4 万 t/a、尿素 53 万 t/a,所需关键设备为 Sheel 粉煤气炉、空分装置、尿素合成塔、压缩机。

浙江生态工业化工业园区(一期、二期)工程

新建项目,已立项正在做可研,总投资一期 8.818 亿元、二期 8.082 亿元,预计一期 2005 年、二期 2008 年完工,所需关键设备为反应器、聚合釜、压缩机、循环机、碳化塔、吸收塔、再生塔、离心机、合成塔。

(更多信息请见本刊网站 www.xdng.cn, 咨询电话: 010-68570774)

⊕ 科技动态

九江石化开发出新型耐高温树脂

九江石化总厂与天津大学合作,利用该厂催化裂化重油稠环芳烃成功开发出一种新型耐高温树脂。该材料具有耐高温性能、自润滑性及与碳材料有较好的粘合性,可以用来做碳-碳复合材料基体和摩擦材料的粘合剂,用于制造汽车刹车片、高温密封环、垫、机械传动部位的轴套、压缩机的旋片等。我国现用于生产刹车片的改性酚醛树脂一般耐温在 200℃ 左右,而九江石化的树脂可以在 400℃ 下不分解,其耐热性能可以和昂贵的聚酰亚胺树脂媲美,且使用该厂催化裂化重油稠环芳烃作原料,成本低廉。

氯化聚乙烯生产技术获突破

潍坊亚星集团有限公司氯化聚乙烯(CPE)生产技术及装备开发项目近日通过专家鉴定,该软件包具有自主知识产权,装置流程短、能耗低、自动化程度高,产品质量好,整体技术达到国际先进水平。其主要创新成果包括:①建立了以盐酸和多种助剂等为介质的水溶液反应体系,通过调整工艺参数可灵活开发市场需求的新产品;②将氯化反应釜体积提高到 40 m³;③成功设计了结构独特的分体式搅拌器、新型釜温测定系统、搪瓷监测系统,对重要关键配套设备进行了全面更新改造,形成大型 CPE 生产系统;④自主开发的控制软件在国内首次实现对原料准备、反应体系调整等 7 个单元的工艺流程控制,其核心部分可根据产品配方、工艺参数等灵活调整。

天津双酚 A 技术达到新水平

“年产万吨双酚 A 工业成套技术”项目日前通过鉴定,该项目由中国石化科技开发部组织天津石化技术开发中心、天津双孚精细有限公司、燕化公司研究院等单位联合攻关,获得国内专利授权 14 项,国外专利授权 5 项,并拥有多项专有技术。双酚 A 是重要的有机化工原料,主要用于生产聚碳酸酯和环氧树脂,也可用于生产增塑剂、阻燃剂、农药、涂料等精细化工产品。目前国内拥有自主双酚 A 技术的企业仅有两家。

利用生物技术处理含油废水的新成果

由哈尔滨工业大学开展的“人工固化工程菌处理含油废水”研究项目,最近通过鉴定。该项目除油装置将应用在工程领域的细菌人工投加到含油废水中,经过水循环,工程菌便吸附在活性炭上固定下来。这些工程菌以水中的油为养料,将油分解为二氧化碳和水,最终达到除油目的,优化了传统除油工艺,较二级气浮环节节省基建投资 36%,节省运行费用 33%。目前含油废水主要来源于石化行业的采油、炼油环节,目前普遍使用的“老三级”除油工艺包括隔油、一级气浮和二级气浮、生化处理,而人工固化工程菌除油装置可用于替代基建投资和运行费用高、管理不便的二级气浮装置。

北京化工大学开发出新型防水片材

用于建筑物屋顶和地下防水、防渗工程的新一代热塑性

聚烯烃(TPO)防水片材成套生产技术,近日由北京化工大学研制成功。该材料以乙烯和 α -烯烃的共聚物及轮胎固体废弃物胶粉为主体材料,采用全动态硫化技术、原位反应增容技术和先进的胶粉活化改性技术制备的。新片材具有良好的耐候性和物理机械性能,可以像塑料一样进行热合粘接,且成本低、柔性好,生产和使用后的材料均可以回收。

降解固体废物生产有机肥项目即将产业化

哈尔滨工业大学生命科学与工程系的利用生物工程技术降解固体废物生产有机肥项目,成果转让正在进行中,不久即在国内实现产业化。研究者收集、筛选出优良菌株21种,结合不同条件确定出适用于垃圾中有机物降解的、由15至23种微生物菌株组合而成的降解菌群。该菌群在30天内即可将生活垃圾中的动植物残体等易堆腐物质降解转化成有机肥,菌群制剂的生产工艺也已研制成功,可用于规模处理生活垃圾的需要。降解纤维素、木质素等高分子的难题也得到解决。该技术在泰国得到了初步应用,可处理垃圾1200 t/d,生产有机肥600 t/d,而平均处理费用仅为50元/t左右。

低损耗氰酸酯树脂在无锡通过鉴定

无锡化工研究设计院研制的低损耗氰酸酯树脂(BT树脂)日前通过鉴定。该材料是由双酚A氰酸酯经预聚后与双马来酰亚胺聚合而成,具有良好的耐热性及力学性能,吸水率低,制成的复合材料耐温等级高、耐湿热性好,介电性能优异,因而可用作高速数字及高频用印刷电路板、高性能透波结构材料和航空航天用高性能结构复合材料的基体树脂。

碳素材料专用耐碱酚醛树脂中试

由四川轻化工学院承担的“低黏高固耐碱碳素专用树脂中试研究”项目日前通过验收。该项目研制的碳素材料专用耐碱酚醛树脂解决了过去普通酚醛树脂存在的黏度高、固含量低、不耐碱、贮存期短等缺点。课题组采用了薄膜蒸发脱水工艺,确定了最佳合成工艺参数,攻克了醚化、洗涤、脱水等关键技术,生产中的工业废水达标排放,目前批量生产的低黏度、高固耐碱酚醛树脂产品各项指标全部达到技术合同要求。

废旧塑料回收燃油的新技术工艺及设备

一项新的废旧塑料回收燃油技术及工艺设备日前在成都通过鉴定。应用该技术回收塑料,不但能生产柴油和90至93号的汽油,而且生产成本低,售价比市面上同类产品便宜300元/t。凡废弃编织袋、塑料袋、矿泉水瓶、发泡餐盒等塑料制品,不需任何分类和清洗处理,经过化学裂解,可使塑料变成油质气体,再经冷却分馏后,使其还原液态混合油。据专家介绍,将废塑料裂解加工成燃油在理论上是没有问题的,但在实际应用中还未见报道。

复合降解塑料母料在广西问世

由广西南宁三山环保科技发展有限公司研制生产的“绿天使”复合降解塑料母料近日面世,它的问世将有助于解决废弃塑料制品的环境污染问题。该产品具有光降解、生物降解和化学缓释剂诱导性等三重降解功能,降解期为3个月到1年。做成膜制品的成膜性、热合性等各项性能良好,降解后可与土壤融为一体,无毒无害,可广泛用于生产农用地膜、食品礼品袋、购物袋、垃圾袋等塑料包装制品及一次性快餐盒。

增强增韧高性能尼龙材料

南京聚隆化学实业有限责任公司开发的“增强增韧高性能尼龙材料”,最近通过技术鉴定。该材料以高黏度尼龙为基料,采用固相增黏工艺,可实现多种尼龙的增黏,并用独特的技术处理玻璃纤维,再以玻璃纤维增强尼龙,得到的高性能材料可替代进口产品。已投入批量生产,产品可用于制备汽车保险支架、车轮罩、散热器水室、空调护风圈,已在国产汽车上批量使用,另外可做机械工业中的轴承保持架和电子电器接插件。

α -亚麻酸乙酯新工艺通过鉴定

中科院新疆理化技术研究所新疆精细化工工程技术研究

中心承担的“生产 α -亚麻酸乙酯新工艺”项目,日前通过鉴定。该工艺主要针对新疆地区的优势资源——亚麻油,在以前的尿素包结法生产 α -亚麻酸的工艺技术基础上,结合薄膜蒸发技术和分子蒸馏技术,研究开发了生产高品质 α -亚麻酸乙酯的新工艺。 α -亚麻酸乙酯除具有降血脂、降胆固醇、降血压、抗癌等功能外,还可预防过敏性疾病,并具有促生长的功效。

⊕法规、政策、标准

国家发展和改革委员会 2003年第28号公告:根据《中华人民共和国农药管理条例》有关规定,现将审核合格的594个产品颁(换)发农药产品生产批准证书名单予以公告。本次颁(换)发农药产品生产批准证书的有效期,原药品种为5年,加工、复配品种为3年,分装品种为2年。获证企业必须在产品包装上注明生产批准证书编号。

<http://www.sdpc.gov.cn/b/b200310281.htm>(2003年10月22日)

国家发展和改革委员会 2003年第30号公告:根据《中华人民共和国农药管理条例》有关规定,现将审核合格的755个产品颁(换)发农药产品生产批准证书名单予以公告。本次颁(换)发农药产品生产批准证书的有效期,原药品种为5年,加工、复配品种为3年,分装品种为2年。获证企业必须在产品包装上注明生产批准证书编号。

<http://www.sdpc.gov.cn/b/b200311261.htm>(2003年11月10日)

国家发展和改革委员会 2003年第32号公告:国家发展改革委员会批准《工业型煤热稳定性测定方法》等5项煤炭行业标准,现予公布,自2004年3月1日起实施。以上标准由煤炭工业出版社出版。

<http://www.sdpc.gov.cn/b/b200312041.htm>(2003年11月22日)

国家发展和改革委员会 2003年第33号公告:经审核,现将2003年第二批农药核准企业及品种公布如下:①批准北京施特佳科技发展有限公司等49户企业增加生产指定的农药品种。②本次核准有效期为3年。通过核准的企业要在有效期内按核准内容办理有关使用登记、生产批准证书等手续。凡擅自扩大与变更核准内容,在有效期内未办理使用登记、生产批准证书等手续的企业,通过核准的资格自动失效。③本次核准未通过的企业申请文件,不再作为下一次申请核准的依据。

<http://www.sdpc.gov.cn/b/b200312091.htm>(2003年11月23日)

国家发展和改革委员会 2003年第36号公告:国家发展改革委员会批准《调味盐》等41项轻工行业标准,现予公布,自2004年5月1日起实施。以上标准由中国轻工业出版社出版。

<http://www.sdpc.gov.cn/b/b200312171.htm>(2003年12月11日)

国家环境保护总局令 第4号:《环境保护行政处罚办法》修正案已于2003年11月3日经国家环境保护总局局务会议通过,现予发布施行。

<http://www.zhb.gov.cn/649086819622715392/20031119/1043272.shtml>(2003年11月5日)

⊕专利集锦

2004年1月国内授权和申请的化工专利题录已刊登在《现代化工》网站上,敬请浏览 www.xdhg.cn,联系电话010-64444007。

⊕会展消息

2004中国国际粉体工业(上海)展览会(2004年3月13~17日,上海光大会展中心,021-62763496)

2004中国国际塑料工业展览会(2004年4月5~7日,上海光大会展中心,021-54240078)

2004第6届上海国际塑胶工业展览会(2004年4月17~19日,上海世贸商城,021-32110578)

⊕图书资料

中国化工信息中心为读者长期提供图书资料邮购服务,书目及邮购方法见本刊网站 www.xdhg.cn。