

国内综合信息

⊕ 在建拟建项目

江苏环氧丙烷一体化(一期)离子膜烧碱工程

新建项目,正在做施工准备,总投资3.5亿元,预计2007年完工,所需关键设备为压滤机、干燥机、冷却器、自动化控制系统、水处理设备、裂解炉、裂解压缩机、聚乙烯高压管式反应器、挤压机、分解系统塔。项目位于江苏南京化学工业园区长芦片区,厂区总占地面积为19.55万m²(293.3亩)。一期工程包括16万t/a离子膜烧碱,由江苏金浦集团有限公司与韩国锦湖石油化工株式会社合资建设。

黑龙江中科大旺生物兽药科技园项目

新建项目,开工在建,总投资1.45亿元,预计2007年完工,所需关键设备为提取设备、水处理设备、自动化设备、反应釜、多级膜吸收器、转鼓过滤器、喷射器、球磨机、浸取设备、焙烧窑、蒸发器。该科技园是以中药兽药、生物工程技术和生物疫苗开发生产为主的高新技术企业,主要研制开发生产大牲畜和经济动物基因工程灭活和冻干疫苗、兽用快速诊断试剂盒、中药兽药粉针、口服液制剂等八大类产品。其中即将投入批量生产的奶牛乳腺炎基因工程疫苗可替代同类进口产品,是唯一国产的该类疫苗。该项目主要建设内容包括基因工程疫苗4亿羽份/a、粉针3000万支/a、水针5000万支/a。

江苏洪泽银珠硝盐联产综合利用(一期)工程

新建项目,正在做施工准备,总投资2亿元,预计2007年完工,所需关键设备为制盐蒸发罐及加热宝、钛钼镍合金管、循环泵、干燥器、流化床、离心机、锅炉及汽机、钛管、复合板、自动化控制系统、水处理设备。该项目位于江苏省淮安市,由洪泽银珠化工集团有限公司投资建设,设计能力为无水硝70万t/a、工业盐30万t/a,项目总投资4亿元,计划分两期实施。一期工程为35万t/a无水硝、15万t/a工业盐。

山东盐膜专用生产线项目

新建项目,开工在建,总投资3500万元,预计2007年完工,所需关键设备为覆膜机、涂装设备、水处理设备、自动化控制系统、包装设备。该项目位于山东省潍坊市滨海经济开发区,由山东鲁塑集团投资建设,项目引进德国聚氯乙烯(PVC)压延薄膜加工设备与技术,设计能力为盐膜制品1.6万t/a。

浙江10万t/a有机硅体项目

改扩建项目,正作施工准备,总投资8.45亿元,预计2008年完工,所需关键设备为反应器、脱高塔、精馏塔、压缩机、自动化控制系统、水处理设备。该项目位于浙江省建德市下涯镇,由浙江新安化工集团股份有限公司投资建设,建成后预计年销售收入约11.9亿元,利润总额2.2亿元,净利润1.5亿元。

(以上拟在建项目由(BHI)中国拟在建项目网提供,咨询电话010-68570774、68570776,网址<http://www.bhi.com.cn>)

北海一大型替代汽油的燃料乙醇项目

广西中粮生物质能源有限公司投资的一个大型生物能源项目近日在广西北海市动工,计划利用当地盛产的木薯为原料,生产20万t/a用来替代汽油的燃料乙醇。项目一期工程计划1年内竣工投产,二期将在这一基础上建设5.78万t/a乙醇装置。20万t/a燃料乙醇约需61万t/a干木薯配套,为鼓励农民种植木薯积极性,投资方实行木薯价格与汽油价格挂钩联动,涨价部分与农民分成,价格下降采取保护价收购原料。

厦门有史以来最大的工业项目动工

厦门石化产业的两大重点项目——腾龙芳烃80万t/a对二甲苯(PX)项目和翔鹭石化精对苯二甲酸(PTA)二期项目,最近在海沧南部工业区正式动工,将进一步延伸海沧石化产业链,成为世界级的芳烃系列产品制造基地。这两个项目的总投资达到148亿元,是厦门有史以来最大的工业项目。

洛阳天昌生物工程10万t/a生物柴油项目开工

洛阳天昌生物工程有限公司10万t/a生物柴油项目近日在宜阳开工奠基,主要采用豫西地区丰富的油菜籽、油葵籽等油料作物的种籽及黄连木籽、油桐籽等油料林木的果实,生产生物柴油及相关生物制品。项目总投资5.27亿元,分3期实施,2008年10月全部竣工。投产后可生产生物柴油10万t/a、甘油1万t/a,年总产值12亿元以上。

(更多项目信息请见本刊网站<http://www.xdhg.com.cn>)

⊕ 科技动态

石化固体物料气流畅送试验装置

中国石化股份公司上海工程公司、上海金申德粉体工程股份有限公司和上海石化股份公司共同承担完成的100t/a固体物料气流畅送试验装置、大型粉料精对苯二甲酸(PTA)输送工程技术研究与应用等科技开发项目,不久前通过了技术鉴定。该技术已成功应用于上海石化PTA改扩建工程,而针对中原聚丙烯、齐鲁石化PVC、仪征化纤PTA等气流畅送生产装置存在的问题,也先后提供了技术改造方案,完成了气流畅送主要设备的国内外调研,形成了相关设备数据库,完成了各项程序文件编制,申报专利3项、授权2项,试验装置和所提供的技术水平达到了国际先进水平。我国气流畅送专业公司工程化研究起步较晚,研究装置规模较小,造成石化企业内气流畅送技术长期依赖进口。

吉化集团改性ABS树脂新技术

由吉林化工集团精细化工技术中心开发成功的汽车仪表表皮专用ABS树脂和透明ABS树脂中试技术开发研究两项新技术成果,日前通过专家验收。我国汽车仪表表皮专用ABS树脂每年需从美国进口约1200t,吉化集团通过中试研究确定了最佳工艺配方和工艺参数,解决了聚合、接枝、凝聚等工序的工程放大问题,合成了批量中试产品,各项技术指标均与美国进口产品相当。目前我国透明ABS树脂的市场年需求量已经超过2万t,该集团开发的透明ABS树脂中试产品各项技术指标均达到合同要求,完成了工业应用评价试验,以中试数据为依据,完成了1kt/a透明ABS树脂工业生产装置的基础设计,为产业化奠定了基础,项目同时还申请了4项发明专利。

农科院去除残留农药的降解酶

中国农业科学院生物技术研究所研制的“蔬菜瓜果农药降解酶”制剂,日前通过专家鉴定。这种名为“比亚蔬菜瓜果农药降解酶”生物制剂可迅速作用于农药残留的有机磷分子,通过生化反应降解分子中的磷酸键,使其不溶性的剧毒成分瞬间分解为无毒、可溶于水的小分子,从而去除农药残留,对环境不会造成二次污染,对自然环境如湖泊、土壤中的农药残留也具有净化功效。该技术的拥有者为北京佳农新贸易发展有限公司,目前已进行规模化生产,不久将全面推广。

巴陵石化“煤代油”配套一炉改扩建工程

近日,巴陵石化公司“煤代油”配套一炉改扩建工程通过竣工验收,正式移交生产。这项采用了大量新技术、新材料、新工艺和新设备的改扩建工程,在近1年的试生产期间,各项生产消耗指标均达到设计值,为巴陵石化尿素装置“煤代油”改造项目提供了可靠的动力保障。在锅炉烟气处理上,该工

程采用了静电除尘加湿法烟气脱硫新工艺,脱硫效率达86%;在脱硫塔结构设计中,独创采用四层框架套箍结构、矩形截面中部牵梁设计工艺;在主变扩容改造过程中,优选合理、安全的电气接线方式,采用技术先进的微机型保护配置;同时在锅炉控制、锅炉燃烧器等多个装置及部位,采用10多项新技术。

成都 CuMP 技术项目

中国科学院成都有机化学有限公司承担的中科院西部行动高新技术项目“100 t/a 液相甲醇氧化羰化合成碳酸二甲酯催化剂(CuMP)工业生产技术开发”于日前通过了项目验收。该研究解决了甲醇液相氧化羰化合成碳酸二甲酯催化剂工业生产的关键技术,成功开发出了100 t/a CuMP 催化剂工业生产装置,并建设了相应生产装置;CuMP 催化剂具有活性高、选择性高、寿命长、腐蚀性小、尾气残氧量低等优点,并在2000 h内性能保持稳定;申请相关发明专利6项,其中授权2项,同时形成两种配体的工业合成和催化剂回收再生的专有技术。该项目解决了我国大规模生产碳酸二甲酯的技术瓶颈。

常州两项涂料染色新工艺

常州东高染整有限公司开发的“涂料连续染色新工艺”和常州森容纺织品有限公司开发的“色织产品涂料生产新工艺”不久前双双通过省级鉴定。前一技术利用纤维改性技术,通过染料助剂优选、专用设备的研制及产品系列的开发,解决了传统涂料染色工艺存在的提升性差、色牢度低、手感硬、粘辊等缺点。在节能降耗、减少污染等方面有突破性进展,产品质量高于GB 41177—1993标准。而后一技术批量生产的牛津纺、青年布等产品的质量明显优于传统方法生产的产品,实现了色织产品生产工艺的革新,生产效率提高了10%以上,能耗降低30%以上,综合成本下降了10%~20%。

兰州液化气低温芳构化烷基化生产高辛烷值汽油项目

兰州石化公司研究院承担的“液化气低温芳构化烷基化生产高辛烷值汽油”项目日前在北京通过鉴定。混合液化气是炼厂催化裂化装置和石化企业蒸汽裂解装置的副产品,目前被当作民用燃料,不但给企业造成很大的经济损失,也是一种资源浪费。轻烃经过芳构化直接合成芳烃为炼化一体化提供了新的解决方案,既为芳烃生产开辟了新的原料来源,又优化了轻烃资源的利用,为优化利用炼厂液化气资源开辟新的途径。

中铝纯氟体系精铝电解质快速分析方法

中国铝业股份有限公司贵州分公司完成的“纯氟体系精铝电解质精确快速分析方法的开发”项目日前通过鉴定。该项目首次研究建立了纯氟体系精铝电解质中铝、钠、钙、钡的X荧光光谱分析法;经过普查、采集、筛选、粒度实验、试样制备、均匀性实验、化学定值等步骤,消除了基体效应,研制开发出了一套精铝电解质内控标准样品;通过实际样品的测试,完成了与相应传统分析方法的对比实验。该分析技术达到了国际先进水平。

北京复合催化醇醚汽油

由北京清研利华石油化学技术有限公司自主开发的无铅汽油复合改性及催化燃烧技术,最近通过鉴定。该技术可降低汽车尾气污染物的排放,提高燃烧效率和动力性能,改进醇醚类燃料对汽车机件的腐蚀溶胀性,全部指标符合企业标准(Q/HQJLS 2006—01)和国家标准(GB 17930—1999)要求。该公司是我国最早开发醇醚燃料的专业公司之一,研发成果之一复合无铅汽油技术是国内目前唯一的高清洁复合无铅汽油技术发明专利技术。

安徽新型涂料印花染色水性丙烯酸酯-聚氨酯粘合剂

由安徽大学天辐新材料有限公司和安徽天雁辐化有限公

司共同承担的辐射聚合法制成的环保型涂料印花、染色粘合剂项目,日前通过鉴定。该项目采用原位乳液聚合工艺,利用⁶⁰Co- γ 辐射制备水性丙烯酸酯-聚氨酯环保型印花、染色粘合剂系列,不含甲醛和APEO(烷基酚聚氧乙烯醚)。生产工艺先进,过程无“三废”,产品经检测无甲醛和APEO,能达到婴幼儿服装的使用要求。

巍山草木扎染固色项目技术

巍山县蓝龙扎染有限责任公司和中国科学院昆明植物研究所合作的“草木扎染固色技术及产业化”项目日前通过验收,该项目属于云南省科技厅的重点科研项目。扎染产品是采用纯天然植物染料染制,产品容易褪色一直是个技术难题,并制约市场规模。该项目经过3年的筛选和实验,找到了一种对蓝染布料有理想固色效果且用量少的助剂,能大幅度提高沾染产品的耐洗程度,并使产品达到了绿色环保、减少污染和刺激的目标,产业化前景较好。

江汉油田钠法漂粉精合成反应工艺

江汉油田盐化工总厂完成的“钠法漂粉精合成反应工艺的放大研究”不久前通过成果鉴定。该项目确定了反应器结构尺寸类比放大的可行性,建立了工艺参数的放大方法,整体水平达到国际先进水平。根据该项成果,盐化工总厂首次完成了10 kt/a 钠法漂粉精合成反应器的设计和工艺优化研究,成果应用于现有装置,取得了较好效益。

新疆纳米材料改性耐候地膜项目

由新疆天业股份有限公司塑料总厂承担的“纳米材料改性耐候地膜研究与应用”项目日前通过专家组验收。该项目利用表面包覆技术,有效控制纳米材料及耐候剂等的表面性质,减少材料团聚现象,实现材料在制品中的均匀分散,生产出物理机械性能优良、耐候性好、衰减速度缓慢的纳米材料改性耐候地膜。此地膜质量指标保留率比普通地膜高出30%多,还可有效解决残膜污染问题。

北京丰阳塑化全降解S-MP塑料合金项目通过鉴定

北京丰阳塑化工程技术有限责任公司自主研发的“全降解S-MP塑料合金生产设备、制备工艺及制品”技术日前通过鉴定。该项目工艺可大大提高淀粉和改性PVA的相容性,制得性能优良的塑料合金,现已申请了1项国家发明专利和1项实用新型专利。现已开发出薄膜、中空吹塑瓶、高尔夫球钉等产品,技术性能指标达国际先进水平,同时具有可水解降解、可生物降解、可堆肥化的性能。

专利集锦

2006年12月国内授权和申请的化工专利题录将刊登在《现代化工》网站上,敬请浏览 www.xdhg.com.cn, 专利咨询电话 010-64444007。

会展消息

2007 上海国际石油石化天然气技术装备展览会(2007年3月15—17日,上海光大会展中心,021-65929965)

HOTCHEM 中国东盟国际化工展(2007年3月28—31日,昆明国际会展中心新馆,0871-6167917)

CIPPE 2007 第七届中国国际石油石化技术装备展览会(2007年4月3—5日,北京展览馆,010-58236551)

第三届中国国际氟硅材料暨应用展览会(2007年4月3—5日,上海世贸商城,010-85323281)

图书资料

中国化工信息中心为读者长期提供图书资料邮购服务,书目及邮购方法见本刊网站 www.xdhg.com.cn。