

## 国内综合信息

### ⊕ 在建拟建项目

#### 山东玉米深度开发聚乳酸项目

新建项目,正做施工准备,总投资7.06亿元,预计2007年完工,所需关键设备为过滤装置、干燥设备、分离装置。该项目采用生物高新技术形成以玉米淀粉-L-乳酸-聚乳酸产业链,利用国内成熟的生产工艺和国际先进的生产设备,形成12万t/a玉米淀粉、30万t/a结晶葡萄糖、L-乳酸2万t/a、聚乳酸5万t/a、生物乙醇5万t/a的生产能力。

#### 河南金银花萃取绿原酸生产线项目

新建项目,正报批立项,总投资5310万元,预计2007年完工,所需关键设备为多功能浸提罐、连续萃取塔、高速离心喷雾机、超临界CO<sub>2</sub>萃取器、离子交换柱、超滤器、反渗透装置。绿原酸是一种多酚类化合物,由一分子咖啡酸和一分子奎尼酸缩合脱水而成,是植物界广泛存在的一类次生物质。绿原酸用途广泛,研究表明绿原酸具有抗菌活性。该项目生产规模为金银花萃取物15t/a,其中金银花浸膏12t/a、绿原酸晶体3t/a,产品可广泛用于制药、保健品及化妆品等领域。

#### 山西高硫无烟煤洁净化利用煤制油示范项目

新建项目,正在做工程设计,总投资10.8亿元,预计2009年完工,建设内容为25万t/a甲醇(中间产品)、10万t/a合成油(包括8.65万t/a汽油、1.73万t/a液化气)、副产硫磺1.138万t/a,所需关键设备为合成装置、精馏装置、仪器仪表、厂房及相关配套设施。项目的建设对于开辟劣质无烟煤洁净化、规模化利用途径,缓解燃油供需矛盾具有重要意义。

#### 河南100万t/a稀土多元螯合复混肥项目

新建项目,正编可研,总投资1.6亿元,预计2008年完工,所需关键设备为造粒机、干燥窑、冷却机、振动筛。该项目采用世界先进的肥料螯合复混技术和肥料制造工艺,用稀土、氮、磷、钾等多种微量元素和对土壤具有改良作用的有机质、有机酸,经化验、配料(加螯合剂)、混合搅拌、造粒、干燥、冷却、分筛、检验、包装出品。主要建设内容包括生产厂房、库房、综合办公楼及其他附属设施及生产设备,包括一批德国设备。

#### 浙江3000t/a高强、高模聚乙烯纤维及防弹制品生产线项目

新建项目,正在做施工准备,总投资5.615亿元,预计2008年完工,所需关键设备为聚乙烯纤维专业生产设备、仪器仪表。项目总建筑面积约18万m<sup>2</sup>,采用高强、高模聚乙烯纤维生产工艺、UD无纬布生产工艺、软质防弹衣生产工艺、防弹头盔生产工艺、高性能PE陶瓷复合防弹板工艺。

(以上拟在建项目由(BHI)中国拟在建项目网提供,咨询电话010-68570774、68570776,网址<http://www.bhi.com.cn>)

#### 甘肃白银市10万t/a氯碱项目

甘肃银光公司5万t/aTDI(甲苯二异氰酸酯)扩产暨10万t/a氯碱项目奠基仪式近日在白银市举行,于中科院白银高技术产业园区扩建的5万t/aTDI项目总投资2.35亿元,完全自行设计建成,标志着我国完全掌握了驾驭这条现代化生产线的能力。而10万t/a氯碱项目是“十一五”期间TDI生产规模建设的重要项目,项目总投资约3亿元,计划于2008年9月建成投产。TDI是聚氨酯工业的基础原料,TDI的发展标

志着一个国家精细化工产业的水准。

#### 吉林将建最大规模臭氧处理器生产基地

全国规模最大的臭氧处理器生产基地日前在吉林省高新区动工,这是由吉林东升伟业生物工程集团公司与哈尔滨久电化学工程技术公司联合创建的臭氧多功能净化处理器项目,总投资1.8亿元。该项目建成后,每年可生产具有自主知识产权的臭氧多功能净化处理器35万台、元器件8万台(套)。臭氧是国际公认的高效杀菌剂,具有消毒灭菌、除臭脱色、降解有机污染物等能力,被誉为最洁净的环保型消毒剂,广泛用于食品消毒、污水处理、医疗保健等领域。

#### 陶氏拟参与投资榆林煤化工项目

全球最大化工企业美国陶氏化学公司参与投资的榆林煤化工项目已完成预可行性研究报告,2006年下半年将进入可行性研究阶段。项目一期拟投资740亿元,预计2008年开始建设。该项目厂址初步确定在陕西榆林市榆神煤化工基地,项目将包括2部分:一是生产煤化工产品,包括煤制甲醇,再制成烯烃;二是盐化工,即氯碱化工;两部分结合,生产聚氯乙烯。但目前这一项目尚未立项,具体进程还要受审批进程的影响。榆林所在地是世界七大煤田之一——鄂尔多斯煤田的一部分,煤储量预计为2714亿t,已探明的有1660亿t,探明量约占全国煤炭资源的1/5以上。同时榆林还有丰富的岩盐(盐化工的重要原料),预测储量6万亿t,约占全国岩盐总量的26%。

(更多项目信息请见本刊网站<http://www.xdhg.com.cn>)

### ⊕ 科技动态

#### 北京中纺化工3项技术成果通过纺织协会鉴定

日前,北京中纺化工有限公司“细化羊毛(OPTIM)防缩机可洗整理技术”、“环保型羊毛低温促染剂”及“环保型湿摩擦牢度提升剂”3项科研项目通过鉴定。“细化羊毛(OPTIM)防缩机可洗整理技术”采用OPTIM纤维开发出工艺稳定、重现性好、加工时间短的机可洗整理工艺,整理后的产品保型性、耐久性好,达到国际羊毛局机可洗标准;“环保型羊毛低温促染剂”集促染、匀染、渗透多重染色增效作用于一体,用于毛/绒类纤维低温染色,可有效减少纤维损伤,提高纺纱制成率,改善手感,有效提高上染率和色牢度,加深、增艳效果明显;“环保型湿摩擦牢度提升剂”用于棉、麻织物,可提高活性染料、硫化染料的湿摩擦牢度12级,达到3级以上,且不影响其他色牢度和手感,成本低于同类进口产品。

#### 配位酸性络合染料的研制及应用技术通过鉴定

陕西省级重点项目“配位酸性络合染料的研制及应用”近日通过了技术成果鉴定。项目以国产和进口酸性络合染料为主要原材料,采用自行研制的无色有机配位体与上述染料进行配位反应,形成了可以在弱酸性范围内对羊毛进行染色的酸性配位络合染料,染料性能优良,染色效果良好。主要创新点有:采用无色有机配位体与传统酸性络合染料进行配位反应,使染料中可以与羊毛纤维上配位基团发生配位反应的中心铬原子得以暂时封闭,在不使用任何添加剂的情况下,使染料可以在弱酸性范围内对纤维进行匀染;上染结束后,通过配位置换作用,配位酸性络合染料中的无色有机配位体被羊毛纤维上的配位基团取代,从而达到固色。这对于提高我国毛纺织产品质量、降低加工成本具有重要意义,项目技术达到了国际先进水平。

#### 山东有机硅防水涂料开发与产业化

山东省“有机硅彩色防水涂料开发与产业化”项目最近通

过鉴定验收。该涂料以水性有机硅乳液为主要基材,与其他有机胶乳及填料复合制成,具有防水性能好、耐高低温性能好、使用寿命长、无毒无污染、颜色多样、施工方便、基层潮湿也可施工等优点。该项目的一体化涂料生产线设备采取高剪切技术和砂磨技术,高速乳化分散和砂磨超细化分散使乳化分散更加均匀、快速、充分;生产过程中真空吸料集中控制,无粉尘污染;采用自动计量。防水涂料的生产量(单班作业)达到3 000 t/a,实现了产业化。

### 大庆炼化3个牌号抗冲共聚新产品及车用清洁汽油

大庆炼化公司最近成功调试出EPT30R、EPC30R、SP179等3个牌号抗冲共聚新产品,均属于高附加值产品,具有良好的抗冲击、耐低温特性,可广泛用于各种注塑产品,填补了国内市场空白。生产这种抗冲共聚产品的装置全部采用进口设备,技术含量高、工艺流程复杂、开工难度大,目前国内仅有燕山石化公司等几个聚丙烯装置可以少量生产这3种产品,其余大部分需要进口。

而大庆炼化公司成功调合的98#车用清洁汽油,首批4 000 t产品日前开始投放华东、华南市场。98#车用汽油是当前国内市场辛烷值标准最高的车用汽油,是行业新近推出的汽油升级换代产品,具有抗爆性好、污染小、油耗低等优点,在此之前国内市场上辛烷值标准最高的汽油为97#。

### 江苏晨光抗菌防霉抗藻纳米涂料

由江苏晨光涂料有限公司和深圳清华大学研究院联合推出的纳米银抗菌涂料、纳米复合多功能涂料、新型多功能纳米组装无机抗菌剂/抗菌防霉抗藻多功能纳米环保涂料,日前通过鉴定。这3种新型涂料可见光下24 h对甲醛及苯的去除率达到70%,能杀死600多种细菌,对人体安全且功效持久,可广泛应用于家居、公共场所,尤其适用于潮湿、阴暗容易滋生细菌、霉菌场所的内墙。此3项科技成果均具有自主知识产权。

### 上海研制阳图PS版的专用感光树脂

最近由上海物竞公司研制成功了阳图PS版(预涂感光树脂版)系列专用感光树脂,该产品是以酚醛接枝树脂为母体,用215或214接枝而成的一系列具有各种分子量分布范围的系列感光树脂,主要用于配制各种型号阳图PS版感光液或电子抗蚀剂,其感光性能、涂布性能、印刷性能可与富士、柯达和爱克发等国际知名品牌媲美。该产品感度为50~250 mJ/cm<sup>2</sup>,曝光宽容度均按感度标示量的±50%以上设计生产,显影宽容度为50~250 mJ/cm<sup>2</sup>,各种感度感光树脂全部具有相同的耐碱范围,都可用强碱显影也都可用弱碱显影。在耐印力方面也具有合理的感脂性,可兼容彩色印刷和文字印刷。各种感度的感光树脂与适宜的成膜树脂配合后都可具有良好的耐溶剂性能、耐磨性,使PS版具有优异的耐印力。

### 常州建成1.5万t/a工业涂料自动化车间

国家涂料工程中心及江苏鸿业涂料科技产业有限公司在科技部、江苏省科技厅的支持下,投资1 200万元建设的1.5万t/a工业涂料自动化生产车间近日建成投产,该车间将从工艺、设备、品种和控制等方面为做强我国涂料行业提供示范生产装置和产品管理系统。车间总建筑面积超过3 000 m<sup>2</sup>,设配料混合、研磨分散和调色包装3个工段,配方工艺操作、液体原辅料投放、装置启动和控制、产品罐装等每个单元操作和80余台(套)生产设备的生产过程均由电脑自动控制和记录,自动化程度、生产过程信息化水平属国内一流。

### 太原补强树脂替代进口用于生产子午轮胎

由太化集团太原元太生物化工有限公司投资建设的

5 000 t/a橡胶助剂技改项目首期工程500 t/a高效酚醛补强树脂技改项目日前正式投产。该项目生产的高效酚醛补强树脂BQ-205B是元太公司自主研发的新一代补强树脂,主要用于子午线轮胎的生产。BQ-205B与普通酚醛补强树脂相比,可有效提高胶料的硬度、撕裂强度、耐磨性、强力与定伸,并且使胶料伸长率减小,延长焦烧时间,降低胶料门尼黏度,其各项性能均可与国外同类产品相媲美。

### 湖南大功率镍氢动力电池实现产业化

湖南省“十一五”重点科技项目超大功率镍氢动力电池产业化项目近日启动,湖南神舟科技股份有限公司与湖南大陶精密科技集团有限公司签订合作协议,将分3期投资5.4亿元建立生产基地,预计2006年年底可推出我国自主研发的大功率镍氢动力电池产品,为我国即将推出的有自主知识产权的混合动力汽车提供配套。神舟科技已与东风、奇瑞签订了长期供货协议和汽车零部件开发协议,其中奇瑞计划在2008年试产35万辆混合动力汽车。

### 东南大学研制生物柴油

东南大学化学化工学院生物柴油研究取得进展,生物石油转化率达95%,该工艺采用负载型固体碱催化剂技术,在固定床上进行催化反应,生物柴油的收率可达95%,且容易实现连续化、规模化生产以及对生产过程进行自动化控制。该工艺目前已经完成实验室研制阶段,预计一套1 000 t/a生物柴油的中试设备需要500万元的投入。柴油分子由15个左右的碳链组成,而植物油分子一般由1418个碳链组成,与柴油分子中碳数接近,我国“十五”计划中就已将发展生物液体燃料确定为国家产业发展方向之一。

### 洛阳异性纤维清除机

最近洛阳方智测控有限公司研制的YQ600G型异性纤维清除机通过了鉴定,其异纤清除率达80%以上。该机采用机器视觉、图象识别、计算机测控技术,在棉纺开清棉或开清梳生产过程中自动检出异性纤维和杂质。该产品在国内外异纤清除机上率先采用双层结构、两次检测异纤技术,采用国际最新技术4 086像素的线扫摄像机,使设备对头发和细小异纤的识别率显著提高。

### 专利集锦

2006年6月国内授权和申请的化工专利题录将刊登在《现代化工》网站上,敬请浏览www.xdhg.com.cn,专利咨询电话010-64444007。

### 会展消息

2006中国(广州)国际涂料、化学建材展览会(2006年7月6—9日,中国出口商品交易会琶洲展馆,020-61271644)

2006第八届中国青岛国际塑料橡胶工业展览会(2006年7月24—27日,青岛国际会展中心,0532-85785101)

2006上海国际工业润滑及金属加工液展览会暨行业发展研讨会(2006年8月17—19日,上海世贸商城,021-68641371)

### 图书资料

中国化工信息中心为读者长期提供图书资料邮购服务,书目及邮购方法见本刊网站www.xdhg.com.cn。