

## 国内综合信息

### 在建议建项目

#### 河北 20 万 t/a 双酚 A 项目

新建项目,正报批立项,总投资 12.6 亿元,预计 2006 年完工,采用离子交换树脂工艺法,所需关键设备为离心机、薄膜蒸发器、压缩机。双酚 A 主要用于制造多种高分子材料如环氧树脂、聚碳酸酯、聚砜、酚醛不饱和树脂、多芳基化合物、聚醚酰亚胺等,也用于制造聚氯乙烯热稳定剂、橡胶防老剂、农用杀菌剂、油漆、油墨抗氧剂和增塑剂等。

#### 重庆 15 万 t/a 二甲醚项目

新建项目,正报批可研,总投资 7.79 亿元,预计 2007 年完工,所需关键设备为造气炉、冷凝器、二甲醚合成塔、水洗塔。二甲醚是一种重要的有机化工原料,可广泛用于日用化工医药、燃料、农药、涂料等方面,更是生产清洁燃料的重要原料,市场前景广阔。

#### 宁夏 10 万 t/a 正丹肥项目

改扩建项目(世行贷款),将分两期建设,正准备施工,总投资 1.58 亿元,预计 2006 年完工,所需关键设备为粉碎机、混合机、烘干机、造粒机、中央控制系统、入料输送机、金属分选机、排斥菌致分解缸。正肥丹又名改性颗粒石灰氮,主要成份为氰胺化钙,灰黑色球状颗粒,是具有一般氮肥功效兼有杀虫、灭菌、除草、改良酸性土壤、培肥地力等综合功效的新型环保药肥,由于其集肥用、药用为一体,施用于农作物无污染、无残留、功效持久,故被广泛施用。

(以上拟在建项目由(BHI)中国拟在建项目网提供,咨询电话 010-68570774、68570776,网址 <http://www.bhi.com.cn>)

#### 内蒙古 2 万 t/a 金属镁项目

呼和浩特市清水河县政府与(中意合资)内蒙古清水河艾镁集团公司日前签订协议,双方协定合资兴建 2 万 t/a 金属镁厂。该项目总投资 1.5 亿元人民币,项目以矿石开采、石料加工、冶炼金属镁及纯镁深加工为主,一期工程包括 1 万 t/a 的金属镁及还原罐生产厂,计划投资 800 万元;二期工程为 1 万 t/a 金属镁及纯镁深加工项目,计划投资 7 000 万元。

#### 世界最大的三聚氰胺项目正式落户海南

中海石油化学有限公司与荷兰 DSM 公司日前决定,正式启动在海南合资建设 12 万 t/a 三聚氰胺的项目,该项目是目前世界最大的三聚氰胺项目,投资总额为 14 亿元,双方投资比例为 40:60,预计 2008 年初建成投产。三聚氰胺以尿素为原料,目前全球生产的三聚氰胺 95% 用于生产热固性树脂,应用于汽车、电器、高档餐具、高档家具、织物和木纤维行业等。

#### 山东将建国内最大的丙烯酸项目

山东广饶的正和集团与上海华谊集团日前达成协议,拟合资建设 11 万 t/a 丙烯酸、16 万 t/a 丙烯酸酯类项目,这将是目前全国最大的丙烯酸项目。该项目总投资 12 亿元,主要生产丙烯酸、丙烯酸甲酯、丙烯酸乙酯、丙烯酸丁酯等。项目建成投产后,将实现加工丙烯 7.5 万 t/a、生产丙烯酸 11 万 t/a、丙烯酸酯类 16 万 t/a,预计年可实现销售收入 18 亿元,实现利税 3.5 亿元。

(更多项目信息请见本刊网站 <http://www.xdng.com.cn>)

### 科技动态

#### 国内规模最大的中空纤维膜产业化示范工程通过专家验收

国内规模最大的中空纤维膜生产基地日前通过验收,标志着被列为国家发改委重点工程的天津膜天膜科技有限公司

100 万 m<sup>2</sup>/a 中空纤维膜系列产业化示范工程的完成。膜技术与传统分离技术相比,具有能耗低、单级分离效率高、过程简单、不易污染环境等显著优点,已被广泛用于水处理、化工、电子、医药、食品加工等领域。目前全世界膜技术年产值已突破 300 亿美元,并且正以年均 30% 的速度高速增长。据预测,2005 年我国膜市场需求将达 50 亿元人民币以上,2015 年可望超过 200 亿元,占到世界总量的 10%~15%,我国膜生产与世界的差距不是在技术上,而在产业规模上。

#### 中科院大连化物所膜电极三合一制造技术获突破

近日,中国科学院大连化学物理研究所在燃料电池核心部件膜电极三合一制造技术研究领域取得新突破,开发的常压质子交换膜燃料电池发动机技术性能与美国戈尔(Gore)公司相同,单电池的最大功率面密度达 0.52 W/cm<sup>2</sup>,在 700 mA/cm<sup>2</sup> 时的工作电压为 0.64 V。此项研究旨在解决高压运行的燃料电池发动机因空压机功耗大、控制系统复杂等问题。

#### MES 系统在安庆石化上线成功

近日,安庆石化公司 MES(生产执行系统)的数据集成平台及核心数据库、装置校正、油品移动、物料平衡、化工模块、公用工程和 ERP(企业资源规划)接口等 7 大模块的平稳运行,标志着国家“863”项目 MES 系统在中国石化系统试点企业上线成功。MES 流程是国家“863”项目工业综合自动化系统 ERP/MES/PCS 框架结构中的关键层,向上连接 ERP,向下连接过程控制层(PCS),MES 在企业的综合自动化中起到了承上启下的作用,是整个流程工业综合自动化技术发展的关键。该系统获得成功上线,对企业的生产管理流程规范和优化、降本增效,实现精细管理和供应链的优化产生重大的影响。

#### 天津大学石化中心开发成功双酚 A 新工艺

日前,由天津大学石油化工技术开发中心研制开发的具有完全自主知识产权的万吨双酚 A 试验装置投产并通过了技术鉴定,同时成套双酚 A 生产新技术也与美国一家公司签订了技术合作合同,将双酚 A 新工艺引向国际市场,成为中国化工领域首次以领先水平进军国际市场的成套技术。该技术获得国内外授权专利 14 项,其中国外授权专利 5 项,覆盖了整个生产工艺。

#### 耐高温压力传感器研制成功

陕西西安交通大学承担的国家“863”计划项目——硅隔离耐高温压力传感器,日前通过鉴定。该产品采用高能氧离子注入技术制作二氧化硅隔离层,将检测电路与基底隔离,避免了高温环境下检测电路与基底之间的漏电问题,解决了常规硅压力传感器 120℃ 失效的难题;将被测高温流体与硅敏感元件相隔离,避免了被测流体的瞬时高温冲击,解决了 2 000℃ 瞬时高温冲击的难题;采用铱-铂-金耐高温布线系统,解决了高温等恶劣环境下传感器引线的难题。该传感器能在 -30~250℃ 环境下完成 1 000 MPa 以下任意量程范围的压力测量,能承受 2 000℃ 瞬时高温冲击,多家单位试用表明,成本低,性能稳定可靠,灵敏度高,不仅在静态精度、耐高温工作能力及动态响应能力等技术指标上可与国外同类产品媲美,而且在耐瞬时高温冲击、工作量程等性能指标上有独到之处。

#### 四川研制生态复合功能涂料

四川西南科技大学“863”项目“生态复合功能涂料开发”和“防氡防辐射砌筑水泥/腻子/涂料及其复合体的开发”,日前通过鉴定。“生态复合功能涂料开发”项目研究开发了具有抗菌、防霉、释放远红外线的多功能复合生态涂料及其制品;而“防氡防辐射砌筑水泥/腻子/涂料及其复合体的开发”项目对沸石、重晶石进行了超细加工、级配,并与纳米材料和超细水性丙烯酸乳液进行复合,提高了建筑材料的防氡防辐射效率以及砌筑水泥、建筑腻子的强度和涂料的耐擦洗性,开发了同时具备氡和放射线屏蔽防护功能的低成本基元材料及其复合集成技术产品。

#### 南京问世新型羟基膦羧酸水处理剂

由南京工业大学开发的新型有机羟基膦羧酸水处理剂 2-

羟基-2-膦酰基乙酸(HPA)和 3-羟基-3-膦酰基丁酸(HPBA), 日前通过鉴定。该水处理剂选取了 HPA 和 HPBA 作为合成目标, 研究其合成工艺、结构鉴定、分析方法、阻垢缓蚀性能、作用机理以及复合配方和协同效应, 生产工艺可靠, 产品质量稳定, 将有效节约工业用水和提高水的重复利用率。

### 二次采油与三次采油的结合技术通过鉴定

石油大学(华东)石油工程学院的“二次采油与三次采油的结合技术研究”项目, 近日通过成果鉴定。该成果成功解决了国内目前石油开发过程中提高采收率技术的关键难题, 并在现场应用中取得显著的效益。“十一五”期间, 东部油田的提高采收率试验将得到大量应用和推广, 继续挖掘二次采油潜力并适时进行三次采油将发挥越来越大的作用。

### 国内最大加氢裂化装置在金陵石化投产

日前, 国内最大的加氢裂化装置——金陵石化公司新建的 150 万 t/a 加氢裂化装置前实现了开工投产一次成功, 而该公司加工高硫原油的总体改造工程也全部竣工, 不仅可以使该公司原油综合加工能力达到 1 350 万 t/a, 为扬巴工程提供 160 万 t/a 优质的乙烯原料, 而且可以生产新标准清洁燃料, 实现成品油的升级换代。

### “枇杷自发气调包装保鲜技术”研究通过鉴定

近日, 福建农科院果树所承担的福建省科技厅重点项目“亚热带特色水果枇杷杨梅保鲜加工技术研究”课题通过鉴定, 其子课题“枇杷自发气调(MAP)保鲜技术”得到了高度评价: 保鲜成本低, 操作简便, 技术实用, 可用于枇杷的中期储藏及远程储运。MAP 保鲜技术是一项通过薄膜的透气与果实的呼吸作用自发调节膜内氧气、二氧化碳浓度和湿度, 实现自发气调保鲜的新技术。MAP 保鲜技术的关键是根据果品的呼吸强度, 选择合适透气率的包装膜和单位面积的装果量, 使膜内氧气、二氧化碳的浓度保持在有利于果品保鲜的一种动态平衡。

### 我国硝酸设备全部实现国产化

近日, 由化学工业第二设计院承担设计的辽阳石化化纤

公司 11.6 万 t/a 稀硝酸及 4 万 t/a 浓硝酸装置, 投产 4 个月以来运行平稳, 经考核达产达标, 核心设备“四合一”机组成为国内第一套成功运行的国产化机组, 标志着我国硝酸装置已完全实现国产化。该院在全国已设计了 20 多套硝酸装置, 此次辽阳石化化纤公司国产化硝酸装置的成功运行, 对于硝酸生产企业的新建和改扩建将起到示范作用。

### 专利集锦

2005 年 5 月国内授权和申请的化工专利题录将刊登在《现代化工》网站上, 敬请浏览 [www.xdhg.com.cn](http://www.xdhg.com.cn), 专利咨询电话: 010-64444007。

### 会展消息

第五届中国国际石油石化、化工技术与设备展览会(2005 年 5 月 30 日~6 月 1 日, 上海世贸商城, 021-52040691, 52040683)

2005 年中国(南京)国际肥料农药展览会(2005 年 6 月 8~10 日, 南京国际展览中心, 025-85439116)

2005 年中国(南京)国际现代精细化工博览会(2005 年 6 月 8~10 日, 南京国际展览中心, 025-83371906)

中国(上海)国际涂料、油墨及胶粘剂展览会(2005 年 6 月 16~18 日, 上海世贸商城, 021-52954137)

第九届国际工业自动化与控制技术展览会 第九届国际传感器、测试测量及自动化技术展览会 第九届国际传感器展览会(2005 年 6 月 28~30 日, 上海新国际博览中心, 021-52340654)

### 图书资料

中国化工信息中心为读者长期提供图书资料邮购服务, 书目及邮购方法见本刊网站 [www.xdhg.com.cn](http://www.xdhg.com.cn)。

(上接第 70 页)

3. 废水、废气、废渣中资源的回收利用技术及设备

(二) 环境监测技术与设备

1. 在线连续自动监测系统

2. 应急监测仪器设备

3. 生态环境监测技术与设备

(三) 水污染治理

1. 中小城镇污水处理工艺技术与设备

2. 面源水污染的控制

3. 节能节水、资源综合利用型清洁生产工艺与设备

4. 工业废水、城市污水资源化技术与设备

(四) 大气污染防治

1. 洁净燃烧治污技术与产品

2. 工业可挥发性有机污染物防治技术与产品

3. 局部环境空气质量安全保护与污染防治技术与产品

4. 高效净化或过滤(含再生)柴油发动机排气颗粒物的技术与产品

(五) 固体废物处理与处置

1. 有机固体废物的处理和资源化技术

2. 危险废物处理、处置和利用

3. 工业固体废物控制及资源利用

四、新能源与高效节能

(一) 新能源与可再生清洁能源技术

及相关产品

1. 太阳能

2. 风能

3. 生物质能

(二) 新型高效能量转换与储存技术和相关产品

1. 动力电池(组)、高性能电池(组)及其相关产品

2. 燃料电池、氢能、热电转换及其相关产品

(三) 高效节能技术和相关产品

五、高技术服务业

(一) 信息技术服务业

1. 现代物流: (1) 面向第三方物流信息管理软件; (2) 面向供应链管理的集成平台; (3) 无线射频技术在物流领域的应用

2. 具有自主知识产权的集成电路测试平台(含对圆片和半成品的测试)

3. 面向中小企业管理、基于规模应用的 ASP 信息服务系统(应包括运行支持系统和服务软件两部分, 申报时要求已经具有一定数量的企业用户, 并提供有关证明)

(二) 生物医药技术服务

1. 为生物、医药的研究开发, 提供符合国家新药研究开发规范的高水平的安全、有效、可控性评价服务, 包括: 毒理、药理、药代、毒代、药物筛选与评价以及中试的技术服务

2. 为生物、医药研究、开发提供高质量的抗体、抗原

3. 为研究开发药物(尤其是中药)缓、控释等新型制剂提供先进的技术服务

4. 为生物、医药的研究、开发提供高质量的专用试剂

(三) 新材料技术服务

1. 为新材料研发, 所需要的专项材料测试评价平台

2. 为新材料工艺技术的验证, 所需要的柔性中试放大线

3. 为新材料新兴产业的形成, 所需要的信息网络平台和材料数据库

(四) 资源、环境保护技术服务

1. 资源、环境监控与诊断

2. 环境污染治理服务和专业化环保设施运营服务

(五) 新能源与高效节能技术服务产业

1. 新能源与高效节能产品的检测技术、设备与管理系统

2. 推广并完善节能技术市场化应用的技术服务

有关指南的详细内容、资金的申请程序、项目的管理办法等详见《现代化工》网站(<http://www.xdhg.com.cn>)和科技型中小企业技术创新基金网站(<http://www.innofund.gov.cn>)。(科技部科技型中小企业技术创新基金管理中心, 孙德江)