

国内综合信息

在在建拟建项目

内蒙 3 000 t/a L-苯丙氨酸项目

新建项目,正编可研,总投资 1.6982 亿元,预计 2007 年完工,所需关键设备为造粒机、干燥机、回收塔、反应器、聚合釜。L-苯丙氨酸在医药和食品添加剂行业具有广泛的用途,它是复配氨基酸输液的重要成分,是氨基酸抗癌药物苯丙氨芥等的合成原料。项目公司具有多年的生物发酵制品生产经验,生产技术成熟。资金来源为企业自筹 6 982 万元,拟引资 1 亿元。项目实施后,年实现销售收入 4.275 亿元,利润 9 655 万元,税金 4 200 万元。

浙江苯二酚(邻苯二酚)项目

新建项目,正编可研,总投资 7 200 万元,预计 2006 年完工,所需关键设备为离心机、蒸发器、加氢釜、干燥塔。该项目采用苯酚羟基化法生产苯二酚,设计生产能力为年产 5 000 t,其中 3 500 t 邻苯二酚,1 500 t 对苯二酚。目前我国年需苯二酚约为 8 000 t,年进口量 4 000 t 以上,预计未来几年需求量将保持年均 6%~8% 的速度增长,目前国内仅有 3 000 t/a 的生产能力,发展空间较大。工程引进国外先进生产装置,苯酚等原料国内采购,双氧水自产,水、电等供应充足,有公用的“三废”排放工程。项目预计年销售收入 1.2 亿元,年利润 2 590 万元,内部收益率 32.32%,投资回收期 2.5 年。

江苏 3 万 t/a 有机硅单体项目

新建项目,报批可研,总投资 2.6 亿元,所需关键设备为流化床、反应器、氯甲烷反应器、脱高塔、脱低塔、精馏塔、压缩机。该工程将使用俄罗斯先进有机硅单体技术建设,计划在 2006 年底投产。项目达产后,将成为国内最大的有机硅生产基地,每年可新增产值 6 亿元。

陕西鸡球虫病疫苗项目

新建项目,开工在建,总投资 8 000 万元,预计 2005 年完工,所需关键设备为自动接种收液机、层析系统、罐装设备、包装机。该项目不仅是国家高技术产业化示范重点工程,同时也列入 2004 年陕西省及西安市的重点建设项目。该技术采用生物医药手段,能有效防治我国禽畜养殖中最为多发难治的鸡球虫病,控制畜禽产品生态污染,并曾获得中国农业科学院技术成果一等奖,该 GMP 生产基地占地 3.13 万 m²,建筑面积 1.2 万 m²,现已列入陕西省、市、县三级政府的重点建设项目。项目建成后,年实现销售收入可达 1.2 亿元。

山西 1 万 t/a 糖醇生产线工程

新建项目,正编可研,总投资 7 214.4 万元,预计 2006 年完工,所需关键设备为电解槽、氢压机、高压料泵、反应塔、精馏塔、冷凝器、氢气储柜。糠醇是以糠醛为原料经加氢处理生产的有机化工产品,具有独特的耐酸、耐热的化学性能,主要用于制造呋喃树脂、化学中间体、合成纤维、橡胶等产品,用途

广泛,国内、国际市场潜力巨大,产品销售前景乐观。

(以上拟在建项目由(BHI)中国拟在建项目网提供,咨询电话 010-68570774、68570776,网址 <http://www.bhi.com.cn>)

科技动态

合成氨原料气净化新工艺获得应用

南京国昌化工科技有限公司开发成功自热非等压醇烷化合成氨原料气净化新工艺,并在山东肥城化肥厂装置上应用,总醇氨规模达 20 万 t/a,各项运行指标均达到国内先进水平。该工艺比原铜洗工艺降低吨氨成本 90 元,且比其他净化工艺多产甲醇,为我国氮肥行业节能降耗、保护环境、实现多种经营创出一条新路。自热非等压醇烷化合成氨原料气净化新工艺是在合成氨原料气压缩至 8.0~16.0 MPa 压力下设置 1 套中压醇化装置,再在 20.0~31.4 MPa 压力等级下设置 1 套高压醇化和 1 套高压烷化装置。中压醇化装置以产醇为主,可实现 1:1~1:10 的醇氨比;高压醇化及高压烷化装置以净化为主。该套装置的特点之一是完全实现系统全自热,即中压醇化、高压醇化及高压烷化系统均无须外供电或外供热,各反应器完全实现自热运行,安全稳定。该工艺另一特点是醇化进行得较完全,原料消耗低,环境污染小,为企业带来可观的经济效益。

“纳米改性天然橡胶”获海南高新技术项目认定

近日,海南垦区科技项目“纳米改性天然橡胶”获“省高新技术项目”认定,此项认定是海南省科技厅做出的。该项目是由海南省立才农场与中国科学院化学研究所老专家科协合作研制开发的。该项目的研制成功使橡胶家族增加了新品种,也提高了垦区橡胶产品领域的纳米应用。天然橡胶纳米改性项目采用现阶段纳米先进技术,对低性能、低质量、低档次的橡胶产品胶清胶进行改性后,开发出新型改性天然橡胶材料。经过农业部天然橡胶质量监督检验测试中心检测,其结果表明:纳米改性后的胶清胶的性能指标相当于 10 号标准胶(二级胶),其 PO、PRI 等值分别达到、接近或超过 10 号标准胶,有的指标甚至高于一级标准胶,大大提高了胶清胶的经济价值和使用价值,解决了多年来科技界想解决但一直没有解决的难题。据参与项目研制的专家预测,每年海南垦区有胶清胶 2 万 t 左右,质量好,但含量低、处理费用高,如广泛应用纳米技术进行改性,其经济效益相当显著。

环保燃料“粉浆煤”在江苏问世

江苏盐城市一民营企业创造性地研发了一种高效节能环保燃料——“粉浆煤”,现已获得国家专利。据“粉浆煤”的主要发明人朱孚东介绍,“粉浆煤”是由原煤、化工废液和秸秆粉粒按照一定比例混合处理的产物,它将高挥发、低热值的秸秆与低挥发、高热值的煤有机结合,实现互补,同时还能将化工废液中蕴含一定量的燃烧值释放出来。据测算,“粉浆煤”虽然只有 40% 的煤,但其燃烧效率比煤炭要高出 15~20 个百分点。

我国研发出新型塑料膜材料

一种可有效防护家电、汽车、建材等受到侵蚀、污染和划伤等,在保护体上无残留、无转移、生产工艺无污染,并已完成

中试和试生产的高性能化、功能化塑料膜材料,近日由中国科学院长春应用化学研究所研发成功。该成果通过了由吉林省科技厅组织的专家鉴定。专家委员会认为,这种新型塑料膜材料性能达到国外同类产品的先进水平,完全可替代进口产品。通用高分子功能膜材料属新兴的、具有高附加值的高技术领域。目前我国能够大量生产的膜制品均是较简单的、均质的农膜和包装膜,那些高档次、高附加值的功能性复合膜大部分来自进口。

我国研制成功可有效强化煤矿安全的复合涂料

一种可有效防止采煤作业中由于物体摩擦、碰撞产生火花而引燃空气中瓦斯燃烧爆炸的新型防燃爆材料——稀土复合涂料,由中国科学院长春应用化学研究所研发成功。试验检测表明,将该复合涂料涂在金属表面上,不仅涂层牢固,而且在高热量的冲击能量下不产生火花,完全符合国家标准。科研人员在充分调研的基础上,开展了“防护摩擦火花引燃可燃气体功能涂层的研究”,针对“防护涂层”要具有难燃性、抗静电、抗腐蚀、抗冲击、摩擦火花安全等性能要求,经过反复分析研究对比,确定了以改性环氧树脂为成膜材料,另外添加增韧、阻燃、固体润滑等材料,解决了“防护涂层”原材料遴选这一重大问题。在此基础上,研究人员突破了工艺流程中的技术难题,成功地研发出稀土复合防爆新涂料。实验表明,该涂料具有金属件或硬件物体互相撞击不产生火花,涂层附着力强、牢固、不易脱落,涂层耐腐蚀性好,耐酸碱性强,绝缘性好,无毒无害等特点。

我国研制成功水性环氧金属防腐涂料

近日,国内一项粉末涂料新成果——由天津瑞宝绿色纳米涂料公司研制开发的水性环氧金属防腐涂料,日前通过天津市科委的鉴定,产品达到国际先进水平。据专家介绍,这种涂料在涂膜硬度、附着力、耐候性能等方面明显超过同类溶剂型涂料,可用于机械设备、设施的防腐,并可大大减少能源消耗。同时,该产品不含有机溶剂和有害金属,不但在使用过程中不影响人体健康,而且不产生二次污染,是目前最清洁的金属防腐涂料之一。

洛阳石化双向拉伸薄膜装置投产

洛阳石化聚丙烯有限责任公司 2 万 t/a 双向拉伸聚丙烯(BOPP)薄膜装置生产的首批数百吨产品投放市场,得到用户好评,试销顺利,这标志着该装置成功实现了开工投产。2 万 t/a BOPP 薄膜装置主生产线全套工艺设备从法国 DMT 公司引进,总投资为 1.97 亿元。该装置采用“五层共挤”的先进生产工艺,可生产包装膜、珠光膜、烟膜、消光膜、电容膜等多种高档次和高质量的薄膜产品,最高生产车速可达到 450 m/min,薄膜厚度范围为 12 ~ 80 μm,最大宽度为 6.6 m。该薄膜装置是我国中原地区最大的双向拉伸薄膜生产线。经测算,装置达产后,年增销售收入约 3.04 亿元。装置的成功投产进一步延长了该公司产业链,丰富了产品种类,将大大提升工业产值,抵抗市场风险能力得到进一步增强。同时,将进一步助推洛阳石化乃至洛阳市工业经济发展。

催化裂化汽油选择性加氢脱硫成套技术通过验收

国家“十五”科技攻关项目——催化裂化(FCC)汽油选择

性加氢脱硫成套技术近日在北京通过了国家验收。目前该成套技术已申请了 5 项中国专利。该项研究是由中国石化抚顺石油化工研究院、广州分公司和洛阳石化工程公司共同承担的。工业应用结果表明,该技术为石化企业汽油质量的升级提供了一条有效途径,符合我国石化行业和国民经济发展的要求。FCC 汽油选择性加氢脱硫成套技术可以大幅度降低 FCC 汽油硫含量,同时辛烷值损失少,能保持较高的汽油收率。该技术开发及工业应用成功,使我国 FCC 汽油加氢脱硫技术达到了国际同类技术先进水平,也为我国石化企业生产符合欧 II、欧 III 尾气排放标准的清洁汽油提供了技术支撑。

新疆独山子 1 000 万 t/a 炼油和 120 万 t/a 乙烯项目正式启动

新疆独山子石化公司 1 000 万 t/a 炼油项目和 120 万 t/a 乙烯项目经国家批准,宣布正式启动。这两大石油化工项目总投资 272 亿元,工程包括 20 套炼油装置和 12 套石化装置,计划于 2008 年建成。这是目前我国规模最大的石油化工项目,也是中国与哈萨克斯坦能源合作战略的重要组成部分。新疆独山子石化公司 1 000 万 t/a 炼油项目和 120 万 t/a 乙烯项目建成后,总资产将达到 340 亿元,年销售收入可达 262 亿元,年利税可达 100 亿元。目前,中国石油天然气集团公司及中国石油天然气股份有限公司已成立独山子 1 000 万 t/a 炼油和 120 万 t/a 乙烯项目建设领导小组,各项前期工作正在有序进行。

专利集锦

2005 年 3 月国内授权和申请的化工专利题录将刊登在《现代化工》网站上,敬请浏览 www.xdhg.com.cn,专利咨询电话 010-64444007。

会展消息

2005 国际有机硅材料及应用(广州)展览会(2005 年 5 月 18-20 日,广州花城国际会展中心,020-86434487)

第三届国际聚氨酯工业广州展览会(2005 年 5 月 18-20 日,广州花城国际会展中心,020-86432852)

中国国际化工服务展览会(2005 年 5 月 18-20 日,南京国际展览中心,010-84292985)

第二届中国(上海)国际皮革化工及有机颜料、印染助剂展览会(2005 年 5 月 24-26 日,上海世贸商城,021-64827889)

2005 中国(上海)国际化工设备及新技术展览会(2005 年 5 月 28-6 月 1 日,上海世贸商城,021-52040683)

2005 中国(上海)国际化工展览会(2005 年 5 月 30-6 月 1 日,上海世贸商城,021-52040691)

2005 第五届中国国际纺织染料及印染助剂(广州)展览会(2005 年 6 月 16-18 日,广州中国出口商品交易会会馆,020-38860871)

图书资料

中国化工信息中心为读者长期提供图书资料邮购服务,书目及邮购方法见本刊网站 www.xdhg.com.cn。