

国内综合信息

简讯

生物催化和生物转化中关键问题的基础研究

国家“973”项目“生物催化和生物转化中关键问题的基础研究”近日在南京完成验收。该项目旨在通过对国民经济有重要影响的若干有机化学品(丙烯酰胺、1,3-丙二醇、手性氨基酸以及生物能源用超高活力纤维素酶等)的生物制造的研究,推动生物催化与转化在化工领域的大规模应用。经过 5 年努力,已在生物催化多样性理论及实现方法、催化剂改造的方法学、生物系统催化的理论和方法、生物催化与人工环境互适应性原理、数个重要生物催化反应体系(水解、氧化还原、不对称合成)的机理等方面取得了重要成果。(王舒)

全国化工科学技术大会召开

由中国石油和化学工业协会主办的全国化工科学技术大会不久前在北京闭幕。“十一五”以来,我国石油和化工行业取得重大进步,但科技总体水平同世界先进水平相比仍有较大差距,由科技部和中国石油和化学工业协会刚刚完成的化工行业急需关键技术调研表明,当前化工行业应重点发展 40 项重大关键技术,其中包括大型粉煤气化技术等现代煤化工技术,非粮可再生原料生物利用等生物化工技术,有机氟特种单体及高功能含氟聚合物产业化 and 耐高温、高阻燃、轻型节能高强度输送带等新产品生产技术,窑法磷酸、离子膜法电解制烧碱等节能减排技术。(王舒)

具有自主知识产权的浸没式平片膜元件

江苏蓝天沛尔膜业有限公司与南京工业大学共同研发的水处理用浸没式平片膜元件日前通过鉴定。该膜元件以 PVDF(聚偏氟乙烯)膜材料添加 SPS(对位性聚苯乙烯)对膜表面进行亲水改性,使其具有抗污染、通量大的特点,各项技术指标符合 HY/T065—2002 标准。在膜生物反应器水处理工艺中已成功用于城市生活污水、烟草、织物洗涤废水处理,获得一致好评。(董晓)

福建纳米材料工程实验室通过验收

中科院福建物构所承担的福建省纳米材料工程实验室建设项目日前通过验收,成为福建省第一个通过验收的省级工程实验室。该实验室自 2006 年开始组建,包括纳米光电材料、纳米功能材料、纳米吸附材料、纳米生物材料、纳米材料应用开发研究、纳米材料制备技术研究等 6 个技术研发平台和 1 个检测分析中心,可满足纳米材料的性能与结构研究、合成与制备、应用与开发的需要。先后承担 50 多项国家和省部级科研项目,取得了多项成果,部分已实现了产业化。(白涛)

高效除草剂单啞磺酯产业化开发项目

国家“十一五”科技支撑计划“创制超高效除草剂单啞磺酯的产业化开发”项目日前通过鉴定,技术综合评定达国际先进水平。单啞磺酯是根据南开大学磺酰脲构效关系理论指导下创制的第二个超高效除草剂(第一个获得国家新农药正式登记证的创制除草剂品种是单啞磺隆)。这两项创制成果填补了我国谷子田化学除草剂的市场空白,特别是夏谷子田多雨季节的草荒难题。目前该项目已经完成产业化。(董晓)

在建拟建项目

山西 60 万 t/a 焦化项目

新建项目,正在做施工准备,总投资 2.6 亿元,预计 2009

年完工,所需关键设备为焦化装置、仪器仪表、检测设备、风机、消防设备、水处理系统、自动化控制系统。选用 TJL4350D 型焦炉进行炼焦生产,主要包括 60 万 t/a 捣固焦炉及冷凝鼓风机、PSD+栲胶脱硫、硫铵、洗脱苯工程、备配煤、筛储焦、废水处理、地面除尘等生产及环保措施,煤气经净化后部分回用于焦炉生产、粗苯管式炉燃烧,剩余煤气用于发电。

青海五矿青海煤焦化项目

新建项目,正在核准,总投资 12.75 亿元,预计 2010 年完工,所需关键设备为焦化装置、仪器仪表、检测设备、风机、消防设备、水处理系统、自动化控制系统。采用 2 台 50 孔 ZHJL5552D 型侧装焦炉,配套除尘地面站,采用国家鼓励的干法熄焦工艺,并配套备煤、筛焦、煤气净化、以及配套设施。年产生焦(干)97.716 万吨,副产焦油、硫磺、硫铵、粗苯、甲醇。

宁夏 10 万 t/a 炭素电极项目

新建项目,开工在建,总投资 3 亿元,预计 2009 年完工,所需关键设备为炭化炉、水处理设备、空压机、真空泵、自动化控制系统、煅烧窑、焙烧窑、成形机、球磨机、挤压机、数控机床、电捕尘。以石油焦、无烟煤、沥青和石墨碎为原料产 10 万 t/a 炭素电极,项目由朔州市三元碳素有限公司设计,分两期建设。

天津 120 万 t/a 高档溶剂油项目

新建项目,准备施工,总投资 25.39 亿元,预计 2011 年完工,所需关键设备为裂解炉、加氢反应器、分离器、空分设备、自动化设备、电器设备、水处理设备、消防系统。项目包括 200 万 t/a 原料预处理及切割、180 万 t/a 催化裂化、160 万 t/a 加氢精制、100 万 t/a 催化重整、80 万 t/a 芳烃抽提、50 万 t/a 溶剂油、60 万 t/a 柴油非加氢精制、0.27 万 t/a 硫磺回收装置等 8 个工艺单元。

重庆 20 万 t/a 醋酸项目

新建项目,准备施工,总投资 26.29 亿元,预计 2010 年完工,所需关键设备为一氧化碳制备装置、醋酸合成塔、精馏塔、高压吸收器、压缩机、脱氢塔、脱水塔、水处理设备。采用水煤浆洁净煤气化、低温甲醇洗脱硫脱碳净化、硫回收、甲醇合成与精馏、醋酸合成系列生产工艺技术,年产甲醇 30 万吨、醋酸 20 万吨、副产硫磺 5 580 吨。

(以上拟在建项目由(BHI)中国拟在建项目网 <http://www.bhi.com.cn> 提供)

专利集锦

2008 年 12 月国内授权和申请的化工专利题录将刊登在《现代化工》网站上,敬请浏览 www.xdhg.com.cn,专利咨询电话 010-64444007。

会展消息

2009 第 16 届中国(北京)国际涂料及设备展览会(2009 年 3 月 4—7 日,北京中国国际展览中心新馆,010-84494460)

2009 广州国际防腐木及户外木材产业展(2009 年 3 月 10—12 日,中国出口商品交易会展览馆,020-62861786)

2009 第九届中国西部国际装备制造制造业博览会(2009 年 3 月 11—14 日,西安曲江国际展览中心,029-88153858)

图书资料

中国化工信息中心为读者长期提供图书资料邮购服务,书目及邮购方法见本刊网站 www.xdhg.com.cn。