

# 2010年中国石油和化学工业

赵志平

(中国石油和化学工业联合会,北京100723)

**摘要:**2010年,中国石油和化学工业实现总产值5.23万亿元,同比增长32.6%。主要表现在:产业结构调整加快,农用化学品保障有力,有机化工原料、合成材料等产品增幅较大。主要特点是:化工总量世界第一,产业结构继续优化,产销衔接基本顺畅,出口结构继续改善。化工行业科技创新能力不断提高,节能减排成效显著。存在的问题是:行业成本大幅攀升,原材料价格上涨过快,结构调整任务艰巨,贸易保护花样翻新。对2011年中国石油和化学工业经济运行情况进行了预测。

**关键词:**石油和化学工业;产品;产值;结构调整;科技创新;中国;2010年

**中图分类号:**TQ-9

**文献标识码:**A

**文章编号:**0253-4320(2011)03-0001-05

## China's chemical industry in 2010

ZHAO Zhi-ping

(China Petroleum and Chemical Industry Federation, Beijing 100723, China)

**Abstract:** In 2010, China's gross output value of the petroleum and chemical industry reached 5.23 trillion, a year-on-year growth of 32.6%. The growth is mainly shown in the industrial structure adjustment speeding up, the strong guarantee of agricultural chemicals, the increasing production of organic chemical raw materials, synthetic materials and other products. The main features of the growth are the gross of chemical industry holding world first, the industrial structure continued to optimize, smooth production and marketing, the export structure continued to improve, scientific and technological innovation ability improved, energy saving and emission reduction achieving remarkable results. The problems are the soaring costs of the industry, raw material prices rising too fast, difficult structure adjusted hardly, trade protection. The economical operation condition of China's petroleum and chemical industry in 2011 is predicted.

**Key words:** petroleum and chemical industry; product; value; structure adjustment; technological innovation; China; 2010

2010年,对中国化工行业来说,是富有挑战的一年,也是成绩斐然的一年,更是克服金融危机的关键一年。2010年,在国务院《石化产业调整和振兴规划》、中国石油和化学工业联合会《石油和化工产业结构调整指导意见》和《石油和化工产业振兴支撑技术指导意见》的引导下,通过大力推动“产业结构调整和发展方式转变”,行业经济摆脱了危机时的剧烈震荡,实现了“平稳较快发展”的预期目标。经济规模明显扩大,经济结构不断优化,行业综合实力显著增强。

## 1 2010年化工行业经济运行

### 1.1 经济运行的基本情况

2010年,化工行业规模以上企业3.32万家,实现总产值5.23万亿元,同比增长32.6%;完成固定资产投资7641.6亿元,同比增长19%;进出口总额2600.2亿美元,同比增长35.7%,其中进口和出口总额分别为1517亿美元和1083.2亿美元,分别增长34.4%和37.5%。2010年1—11月,行业利润总额2760.02亿元,同比增长57.9%;主营业务收入

4.66万亿元,同比增长33.3%;资产总计4.03万亿元,同比增长21.7%;

#### (1)产业结构调整加快

2010年,化工行业产业结构发生明显变化,附加值较高的专用化学品产值占化工行业比重继续扩大,2010年比重升至25.5%,较2008年提高2.5个百分点;而基础化工原料所占比重为24.6%,较2008年下降0.9个百分点。此外,合成材料和有机化学原料产值占比保持平缓上升态势;橡胶制品、化肥、农药、涂料、颜料等行业则呈稳中下降趋势。

#### (2)农用化学品保障有力

2010年,我国化肥产量总计(折纯,下同)6619.8万t,同比上升2.5%。其中:尿素产量(折纯)2516.3万t,磷肥产量1701.4万t,钾肥产量396.8万t。2010年,我国尿素产能(折纯)已达3400万t/a左右,磷肥产能已突破2300万t/a,钾肥产能近450万t/a。氮肥和磷肥供给充裕,钾肥缺口仍较大。但钾肥行业发展迅速,自给能力显著增强,目前,对外依存度已降至45%以下。化学农药原药产量(折纯)234.2万t,同比增长20.4%。

收稿日期:2011-02-22

作者简介:赵志平(1961-),男,教授级高工,信息与市场部主任,研究方向为石油和化学工业经济运行分析及财税政策研究,ZZP1961@

163.com。

(3) 有机化工原料、合成材料等类产品增幅较大

2010 年,我国乙烯产量 1 419 万 t,增长 31.7%;纯苯产量 553.1 万 t,增长 18.7%;甲醇产量 1 574.3 万 t,增长 26.2%;硫酸产量 7 060.1 万 t,增长 18.7%;烧碱产量 2 086.7 万 t,增长 12.8%;合成树脂产量 4 361 万 t,增长 18.3%;合成纤维单体产量 1 373.8 万 t,增长 17.3%;轮胎产量 7.76 亿条,增长 19.8%。

## 1.2 经济运行的主要特点

### (1) 化工总量世界第一

2010 年,我国化学工业产值跨上 5 万亿元台阶,达 5.23 万亿元,按汇率计算已突破 7 700 亿美元,超越美国(7 340 亿美元),化工经济总量跃居世界第一。这是我国化学工业历史性的跨越,具有里程碑的意义。目前,我国化工行业有 40 余种产品产量居世界第一或第 2 位。

### (2) 产业结构继续优化

在化工行业中,专用化学品、合成材料在经济增长中的比重呈上升趋势,而基础化学原料和化肥等行业则呈平缓下降趋势。2010 年,专用化学品和合成材料产值占化工行业总产值比重分别为 25.5% 和 16%,比 2008 年分别提高 2.5 和 0.3 百分点;而基础化学原料和化肥行业产值占化工行业比重分别比 2008 年分别下降 0.9 和 1.3 百分点。

### (3) 产销衔接基本顺畅

2010 年,在能源等资源性产品价格强劲上升推动下,化工行业价格总水平涨幅较大,涨幅为 7.4%;从全行业价格走势上看,总体涨势逐步趋缓,进入第四季度后,受输入性通胀及成本上升作用,行业价格涨势明显加快。2010 年,化工行业价格总水平涨幅呈逐步扩大趋势。2010 年,化工行业产销率为 97.8%,同比下降 0.14 百分点。

### (4) 出口结构继续改善

橡胶制品、无机化学品等资源型产品在出口贸易中的比重呈下降趋势,而专用化学品等技术含量较高的产品,出口比重不断上升。橡胶制品在出口贸易额中的比重最高,2006 年达 31.2%,到 2010 年则降至 24.6%;无机化学品在出口额中的比重由 2006 年的 11.4% 降至 2010 年的 8.7%;2006 年,专用化学品在出口贸易中的比重只有 6.2%,到 2010 年上升为 12.5%。

## 1.3 经济运行中的主要问题

2010 年,石油和化工行业在经济发展中虽然取

得了巨大成就,但也出现了一些新问题、新矛盾。

### (1) 行业成本大幅攀升

2010 年前 11 个月,化工行业销售成本升幅为 32.9%,化工行业总成本增幅为 33.2%。行业成本大幅攀升主要受能源及原材料价格快速上涨推动,原材料、燃料、动力购进价格大幅上涨 9.6%。其次是政策效应,2010 年上半年,国家出台了一系列针对“两高一资”产业的调控政策,对基础化工原料、化肥等行业影响较大,加剧了行业成本的攀升。

### (2) 原材料价格上涨过快

2010 年,化工行业价格总体涨幅较大,特别是橡胶制品、合成纤维单体、部分无机原料涨势最为强劲。价格监测显示,12 月份,天然橡胶(SCR5)价格达 34 500 元/t,比年初上涨 11 400 元/t,同比涨幅达 72.5%;己内酰胺价格为 23 600 元/t,比年初上涨 5 400 元/t,同比涨幅为 35%;硫酸和硫磺 12 月份价格同比涨幅更是高达 135% 和 147%。在第四季度,化工产品价格长势呈显著加强态势。造成价格快速上涨的主要因素有 3 个方面:一是成本上升;二是需求扩大,三是市场炒作。目前,在天然橡胶、硫磺等领域,市场炒作是推高价格快速攀升的主要推手。

### (3) 结构调整任务艰巨

目前,我国化学工业的产业结构仍以基础原材料的生产为主,高附加值、精细化的产品比重还是偏低,落后产能占有相当的比例,高耗能的基础原材料产品的平均能耗比国际先进水平要高 15%~20%,因此,必须进一步加快化工行业的结构调整。当前,还应防止那些已淘汰的落后产能,在价格诱惑之下死灰复燃。

### (4) 贸易保护花样翻新

2010 年,国外对我国化工产品进行贸易保护的新立案件共 7 起,其中反倾销 5 起,一般保障措施 2 起;此外还有复审 13 起。当前,国际贸易保护主义手段花样翻新,贸易摩擦的形式从反倾销向多种贸易保护手段扩展,包括反补贴、特保条例、知识产权调查、技术性贸易壁垒等。此外,以保护环境、节约能源、保障人权、社会责任等为借口的贸易保护措施也日益增多。

## 2 化工行业科技创新能力不断提高、节能减排成效显著

2010 年度全行业共有 322 个项目被中国石油和化学工业联合会授予科学技术奖,是“十一五”期间年度成果获奖数量最高纪录。共有 5 项成果通过

了2010年度国家科学技术奖评审,其中2项荣获国家技术发明二等奖、3项荣获国家科技进步二等奖。

在煤制化学品方面,我国自主开发建成了世界首套神华包头年产60万t煤制烯烃工程,2010年8月一次投料试车成功,生产出合格的聚乙烯和聚丙烯;我国自主开发的“流化床甲醇制丙烯”,完成了年产3万t工业性试验,开辟了煤制丙烯的新途径;拥有我国自主知识产权的全球首个年产20万t煤制乙二醇工业示范项目已经打通全流程,探索出产业化的新路线。

在煤制油方面,我国自主开发并建成了世界首套煤直接液化大型制油装置,神华年产百万吨油品装置已进入长周期试运行;我国创新开发的煤间接液化制油技术,相继在内蒙古鄂尔多斯和山西潞安等地建成了3套年产16万t级装置。对于实施石油替代战略、保证国家能源安全具有重大意义。

在煤气化方面,我国在自主开发并大面积推广应用日处理千吨级“多喷嘴对置式水煤浆加压气化技术”的基础上,又成功开发了日处理2000t级煤量的大型炉型,已投入工业化运行;自主开发的航天(HT-L)粉煤加压气化技术,进入世界领先行列,填补了国内空白。

在多联产方面,我国突破关键技术,成功建成了世界首套年产24万t甲醇和71.8MW发电的煤电联产工业示范装置,实现了长周期运行。

“全氟离子膜工程技术研究”突破一系列制备膜材料的关键技术,获得专利14项,其中发明专利12项。自主研制的离子膜于2010年6月底在万吨级氯碱装置上进行工业性应用一次获得成功,此举打破了美国、日本长期对该项技术的垄断,标志着我国已成为全球第3个拥有氯碱离子膜核心技术和生产能力的国家。

应用“超重力反应过程强化新技术”,开发了一系列超重力强化调控无机、有机和聚合三大类快速反应过程的新工艺新装备,构筑了具有我国特色和自主知识产权的强化技术基本体系,形成国际、国内发明专利28项,被欧美同行评价为“国际首创”,相关产品出口欧美和东南亚,吸引了国际大公司的科技合作,获得了巨大的经济和社会效益。

“非石油路线制备大宗化学品关键技术开发”项目申请国家发明专利58项、国际发明专利5项。在煤层气催化脱氧、非催化脱氧工艺、脱氧催化剂等方面也获得了一批核心专利技术。

由中国石油和化工联合会组织的“高附加值精

细化学品合成关键技术开发”和“专用高性能高分子材料聚合关键技术研究及应用”2个项目,已申请国家发明专利26项、国际发明专利3项,其中“一种液膜撞击式喷射反应器”专利技术,改变了传统模式,实现了多股物料毫米级快速混合,提高反应效率45%以上,节能30%以上。

一批独创技术设备,达到世界领先水平。镇海炼化依托现有2000万t/a炼油装置,发挥资源优化和炼化一体化优势,百万吨乙烯及配套项目全面建成投产。该项目首次采用我国自行研制的15万t/a裂解炉、大型裂解气压缩机组、大型乙烯压缩机组、大型丙烯压缩机组、大型迷宫式压缩机、大型冷箱及20万t/a双螺杆挤压造粒机组等关键设备,乙烯设备国产化率达到78%;10套装置中有6套装置全部采用中国石化自有技术,标志着我国石油化工技术装备水平有了极大提升,对于打破国外垄断、节约建设投资、提高我国重大技术装备的制造能力和技术水平都具有重要意义。

列入国家“十一五”重大装备国产化的“羰基合成醋酸工艺核心设备——醋酸反应器”,已经在西安核设备有限公司研制成功,打破了长期依赖进口的局面。陕西鼓风机(集团)有限公司自主研制的27万t/a双加压法硝酸装置的核心设备——“四合一机组”,也于2009年6月成功投入运行,为国内硝酸生产企业的新建和改扩建提供了技术支撑和设备保障。

荣获中国石油和化工联合会2010年度科技进步一等奖的“聚合物精密挤出成型技术及装备”项目,通过突破精密驱动、塑化、成型模具,以及稳压、稳流、先进控制系统等方面的设计制造技术,成功研发出大型精密挤出成型装备,已应用于精密医用导管、汽车液压管、多层汽车燃油管、多层交联聚乙烯管等精密制品生产,达到了国外同类先进设备的制品精度。

目前,我国自主开发的甲醇合成反应器单套生产能力已达年产30万t/a规模,并具备了建设180万t/a超大型甲醇生产装置的技术基础。第1套完全以国产化技术新建的年产10万t乳聚丁苯橡胶装置投产,达到了国际先进水平。

中国石油大学(华东)开发的具有自主知识产权的双梯形缝防砂筛管及其微细等离子加工技术,破解了疏松砂岩油气藏开采的世界性难题;华东理工大学和上海慧源实业有限公司联合开发的具有自主知识产权的二氧化碳资源化绿色利用的关键工程

技术,突破了欧美等国家仅靠捕集和封存二氧化碳从而实现二氧化碳减排的传统方式,使二氧化碳最终被合成为绿色化学品;蓝星(北京)化工机械有限公司自主开发的膜极距复极式离子膜电解槽,达到世界先进水平;等等。此外,经过多年努力,我国乙烯关键设备国产化水平大大提高,并首次实现了乙烯成套技术和工程设计总承包的国产化突破。我国新型煤化工和大型化肥技术装备水平也处于世界领先地位。

为满足行业结构调整的需求,在精细化工领域、化工新材料领域取得了一批重大技术突破,开发了一批新产品。

农药方面,沈阳化工研究院创制的广谱杀菌剂农药新品种“烯肟菌胺”,应用范围涵盖 20 多种作物,用药量仅为传统杀菌剂的 5%~10%,可以广泛替代毒性高、用量大的传统杀菌剂,为农业生产提供了高效、安全、环境友好的农药新品种,提高了我国杀菌剂市场的竞争力。

涂料方面,华南理工大学与有关企业合作,突破了高固体含量聚氨酯与聚丙烯酸复合乳液以及与硅聚合物杂合技术,开发出 8 种高性能聚合物乳液和 20 种水性木器涂料,建成万吨级涂料生产线,产品质量全部达到国外同类产品先进水平。

高性能纤维方面,经过攻关,突破了多项制备关键技术,目前我国碳纤维(相当于日本东丽公司 T-300 级)已实现千吨级规模,部分产品已投放市场;芳纶 1313 及芳纶 1414 部分型号产品,已完全实现国产化,并投入工业化生产,我国已成为继美国、日本、俄罗斯后第 4 个能工业化生产芳纶纤维的国家。

工程塑料方面,四川得阳科技股份有限公司通过突破工程化关键技术,已形成年产超万吨的聚苯硫醚树脂生产规模,可生产塑料级聚苯硫醚树脂产品。打破了巴统组织(巴黎统筹委员会)长期对我国聚苯硫醚生产技术和产品的限制。

合成橡胶方面,中国石化集团经过技术攻关,开发出聚合级异丁烯生产技术,形成了万吨级丁基橡胶生产能力,填补了国内紧缺的丁基橡胶生产空白,使我国七大通用合成胶种全部实现了国产化。

节能减排成效显著,与 2005 年相比,2010 年化工行业万元工业增加值能耗由 3.61t 标准煤下降到 2.221t 标准煤,下降了 38.6%。全行业废水排放达标率 95.1%。二氧化硫排放达标率 86.9%,烟尘排放达标率 86.8%,粉尘排放达标率 72.8%,工业固体废物综合利用率 80%。

行业围绕促进节能减排,开发应用一批先进实用技术。积极开发和推广应用节能新工艺,充分利用高新技术改造传统石化产业,为行业节能减排提供了有力的技术支撑。

氯碱行业开发的干法乙炔技术,有效地解决了电石渣浆污染和占地问题,实现了乙炔的连续生产,提高了装置的自动化和安全性,该技术已在全国应用 38 套。我国开发的低汞触媒技术是氯碱行业污染减排的重大突破,使触媒氯化汞含量由原来的 10% 以上降到 6% 以下,汞的消耗量和排放量也大幅度下降。此外,盐酸合成炉尾气回收、氯资源二次利用等一系列创新技术的应用,使氯碱行业的能源消耗和污染物排放都有显著下降。

磷酸行业的磷酸余热回收技术已被 18 个企业的 33 台套装置采用,其中湖北兴发集团等 5 家企业磷酸年产能达到 147 万 t/a,每年可节能 34 万 t 标煤、节水 767 万 t、节电 1 408 万 kWh,减少二氧化碳排放量 85 万 t、二氧化硫排放量 1.6 万 t、固体废弃物渣量 18.3 万 t,使磷酸行业的节能减排跃上了一个新台阶。

精细化工行业开发的替代光气等有毒有害原料的“绿色化学”技术,从工艺源头上消除了安全和环保隐患,经 10 多家企业的数 10 个产品应用,取得了良好的经济效益。南京工业大学开发的“不同工况反应分离集成技术”,广泛应用于化工中间体生产过程,大幅度提高了反应的转化率和选择性,降低了原料和能源消耗,减少了副产物的生成和排放量。

不少石油和化工企业通过技术创新,实现了多种化工产品联产,提高了资源利用效率。子午胎企业采用充氮硫化代替传统的热热水恒温硫化、胶料破碎代替烘胶等技术,节能效果明显。复合肥行业以高塔造粒代替转鼓和喷浆造粒,降低了能耗,提高了产品质量。各行业加快了节能减排共性技术的应用,目前溴化钾吸收式制冷机组已在氮肥、炼油、氯碱行业普遍推广,变压吸附技术已在氮肥、聚氯乙烯生产中广泛应用。中海油天津化工研究院开发的“工业冷却节水及废水近零排放技术”,不仅在石化、化工行业,而且还在冶金、电力等其他行业广泛应用,建成高浓缩倍率(5 倍)工业冷却系统示范装置 75 套,实现年节约和减排水 3 100 万 t。

### 3 2011 年石油和化工市场预测

2011 年国内石油和化工市场仍将保持上涨

格局,但涨幅会明显收窄。预计石油和化工行业价格总水平涨幅为10%,比2010年回落6.1个百分点;其中化工行业价格涨幅为7.2%,与上年基本持平。

### 3.1 国内石油和化工市场预测

#### 3.1.1 农用化学品

2011年,我国化肥的保障能力将进一步增强,市场需求保持平稳,预计增幅在5%左右,比2010年略有提高,化肥价格总水平涨幅在2%左右。尿素市场的相对弱势可能会持续较长一段时间,但在成本支撑下,价格可能呈震荡上扬走势;2011年钾肥市场将继续调整,价格可能与2010年大致持平;磷肥市场将保持较平稳态势,价格总体稳中趋升。2011年,我国化肥产业结构在市场竞争中将会日趋合理,竞争实力也将进一步提高。

#### 3.1.2 成品油

国内成品油价格主要受国际油价走势和国家调价机制影响。2010年我国成品油价格总水平涨幅约为18.3%(2009年同比降8%),走势与国际原油价格大体一致,但年均涨幅大大低于国际原油约11个百分点,表明国内成品油价格上行压力较大,炼油行业效益欠佳。2010年,国内汽油价格平均涨幅为12.4%,柴油价格平均涨幅17.2%,煤油价格平均涨幅为21%。

目前,我国成品油市场保障能力较强,“十二五”期间,还将新增2.5亿t/a的炼油能力,未来5年,我国成品油需求将保持一种较为平稳、相对低速的增长水平,平均增幅约为4.5%。成品油保障能力还将进一步增强。预计2011年,随着国际油价的继续攀升,国内成品油价格将保持上行态势,但涨幅会大幅回落,成品油价格总水平涨幅在6%左右。

#### 3.1.3 基础化工原料

2010年,国内基础化工原料市场总体呈波动上行态势,平均涨幅为14.5%,硫酸市场价格平均涨幅为26.1%,是涨幅最大的无机化工原料之一,烧碱年均价格降幅约10%,纯碱价格稳步攀升,全年涨幅为25%。

主要有机化工原料中,乙烯价格涨幅为38.4%,纯苯涨幅则高达46%,甲醇涨幅较小,为18.5%。甲醇市场需求虽然增长很快,但面临产能快速释放和进口冲击的双重压力。

总的看,目前我国无机原料市场供给充裕,产能相对过剩;多数有机原料市场存在缺口,但面临进口的激烈竞争。预计2011年,基础化工原料市场的波动有可能加大,总体上继续保持上涨格局,但涨幅要

小于2010年,平均涨幅约为9%,回落5.5个百分点。

#### 3.1.4 合成材料

2010年,国内合成材料市场价格总体上涨势比较平缓,三大合成树脂平均涨幅略高于10%;合成橡胶上涨幅度较大,主要品种涨幅在34%以上;受国内纺织行业强劲需求拉动,合成纤维单体持续快速上涨,主要品种涨幅超过55%。

我国合成材料市场需求缺口仍较大。缺口主要集中在高端领域,中低端市场供给充裕,加上进口压力,竞争十分激烈。预计2011年,国内合成材料市场可能呈现震荡局面,价格总水平比上年略有上升,幅度约为5%。三大板块走势可能出现变化,合成纤维单体市场有可能出现高位回调走势。

#### 3.1.5 橡胶制品

2010年,国内橡胶制品市场走势比较平稳,价格涨幅和波动都比较小,但回升的趋势比较明显。全行业价格总水平涨幅约为3.7%,其中轮胎价格年均涨幅约为5.4%,胶鞋涨幅约为2.8%。预计2011年国内橡胶制品市场价格总水平与2010年基本持平,或在成本支撑下,有2%左右的升幅。其中轮胎市场可能出现波动行情,在汽车行业需求明显放缓的情况下,不排除价格下调的可能性,但幅度会很小。轮胎价格的变化最终取决于天然胶价格走势和汽车市场需求情况。

#### 3.1.6 专用化学品

2010年专用化学品市场走势比较平稳,呈缓慢上升趋势,价格波动不大,全年涨幅为3.4%。2010年,专用化学品利润增速明显低于化工行业平均增速,经过多年快速发展,目前,我国专用化学品同样处于产业和产品结构调整、升级的重要关键时期,未来的市场竞争会更加激烈。

预计2011年,专用化学品市场在成本支撑之下,仍将延续2010年走势,价格总体保持较高位运行,波动不大,平均涨幅在2%左右。

### 3.2 2011年化工行业主要经济指标预测

2011年石油和化工行业经济将继续保持平稳较快的增长势头,但增幅比2010年缩小。

#### 3.2.1 主要效益指标

2011年,预计石油和化工行业产值将登上10万亿台阶,约为10.6万亿元,增幅在20%左右;利润总额约为8400亿元,增长22%;主营业务收入约10.4万亿元,增长21%。预计2011年一季度,全行业将实现产值2.27万亿元,同比增长21.8%。

(下转第7页)

逻辑关系)。下面列出了每个环节的管理制度、管理主体和法律法规等制度依据。

### 1.1 肥料生产环节管理制度

#### (1) 肥料产业项目投资审批等管理

为促进化肥工业市场化发展,减少政府干预,国家下放了对化肥工业建设的审批权,依据2000年8月国务院发布的《当前国家重点鼓励发展的产业、产品和技术目录》,化肥行业被列为鼓励投资领域,2004年《国务院关于投资体制改革的决定》和《政府核准的投资项目目录(2004年)》,仅规定年产50万t及以上钾矿肥项目由国务院投资主管部门核准,其他磷、钾矿肥项目审批权下放,由地方政府投资主管部门核准。由此,我国化肥产业进入高速发展时期,尿素、磷酸二铵等高浓度、高品质氮肥、磷肥的产量先后超过国内需求,复混肥企业也迅猛增加,规模越来越大。为抑制化肥产能过剩和重复建设,2009年9月国务院发出《批转发展和改革委员会等部门关于抑制部分行业产能过剩和重复建设引导产业健康发展若干意见的通知》(国发[2009]38号),提出化肥等10个重点产业的调整计划,制定了严格市场准入、加强环境监管、强化项目用地及审批管理等9项对策措施。同时,为促进有机资源利用,国家于2007年起启动的土壤有机质提升补贴项目试点工作,以及国务院于2009年发布的《关于促进生物产业加快发展的若干政策》(国办发[2009]45号),明确了有机肥、微生物肥料产业的发展方向,并给予政策支持,促进了商品有机肥和微生物肥料产业的发展。

#### (2) 肥料标准管理制度

1989—1990年《中华人民共和国标准化法》及

(上接第5页)

预计2011年,化工行业总产值约为6.19万亿元,同比增长19.2%;利润总额约为3600亿元,增长18.5%。2011年一季度,化工行业总产值约为1.26万亿元,同比增长18%。

#### 3.2.2 主要产品产量

预计2011年,国内能源生产将继续保持较快增长态势。原油产量增长4%左右;天然气产量约增长13.5%;原油加工量约增长7.5%;成品油产量约增长7%。2011年,化肥产量预计增长约7%;无机化工原料产量预计增长约9.2%;有机化工原料产量增长17.3%左右;合成材料产量约增长11.5%。

#### 3.2.3 主要产品表观消费量

预计2011年国内原油表观消费量增长6.6%

《中华人民共和国标准化法实施条例》相继颁布实施,按照该法规定,我国肥料实行标准管理,由国务院标准化主管部门(国家质量监督检验检疫总局直属的国家标准化委员会)负责肥料标准(包括产品标准、检测检测方法标准等)的制定及监管工作。据不完全统计,截至目前我国共制定了包括产品、基础通用、试验方法、环境安全卫生等肥料标准130个左右<sup>[16-18]</sup>,成为肥料产品生产及质量检测的基本依据。

#### (3) 磷复肥生产许可制度

长期以来国家对化肥生产实行许可制度,2004年和2005年《中华人民共和国行政许可法》、《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例》相继颁布实施,缩小了肥料生产许可管理的范围,明确了管理主体为国家质量监督检验检疫总局(简称国家质检总局),依据上述基本法律,国家质检总局于2005年制定《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例实施办法》(2005年公布施行,2010年4月15日修改后于2010年6月1日起施行),2006年全国工业产品生产许可证办公室公布实施了《复混肥料产品生产许可证实施细则》和《磷肥生产许可证实施细则》,分别对复混(合)肥料、掺混肥料和有机-无机复混肥料3个产品单元,以及部分磷肥产品(包括过磷酸钙、钙镁磷肥、钙镁磷钾肥和肥料级磷酸氢钙)进行许可管理,随后又对复混肥实施细则进行了调整,将复混肥和复合肥进行了明确区分,新的细则于2009年5月1日起实施。同时,根据2009年2月国家质检总局发布的《关于电线电缆等12类产品生产许可由省级质量技术监督部门负责审批

左右;天然气表观消费量约增长15%;成品油表观消费量增长6.5%左右;化肥表观消费量约增长5%;合成树脂表观消费量增幅在10%左右。乙烯表观消费量增长13%左右。

#### 3.2.4 进出口和投资

未来几年,我国化工行业对外贸易将进一步巩固2010年所取得的成果,并持续保持平稳快速的增长态势。预计2011年,化工行业进出口贸易将达到3500亿美元,增长约35%左右。其中,进口总额约为2100亿美元,同比增长40%左右;出口总额约为1400亿美元,同比增长35%左右。预计“十二五”期间,化工行业进出口贸易总额年均增幅将达到30%左右。

未来几年,化工行业投资将进入一个相对低速增长的阶段,增幅可能在15%左右。■